



extrugasa

soluciones en aluminio para la arquitectura moderna

Serie Rejillas de Ventilación



Lama: 13355 / Soporte: 13354

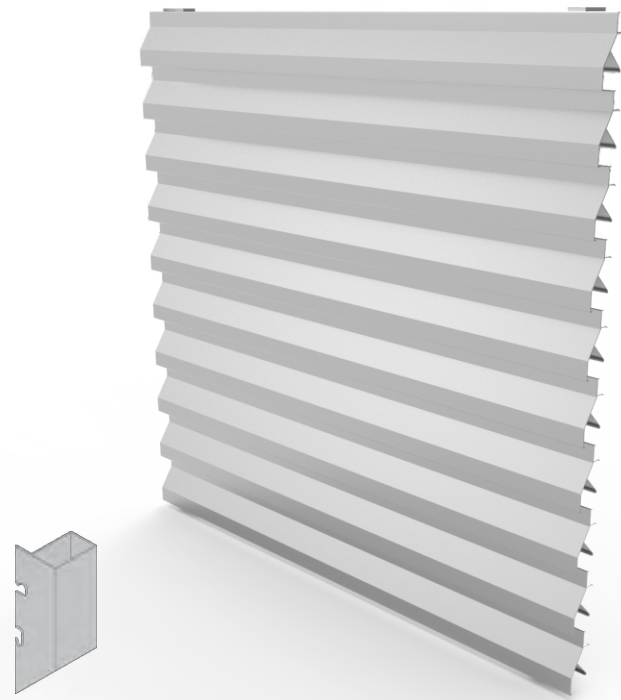
Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfilera de aluminio con aleación 6063 (según EN 12010-2).

Se puede realizar cualquier acabado; anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados...

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

La lamas van clipadas a los soportes mecanizados a cierta distancia del extremo, dependiendo de la dimensión de la rejilla. Estos quedan ocultos detrás de las lamas.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación y evita la visualización directa.



Mecanizado del soporte realizado en fábrica.
El troquelado tiene un paso de 98,5, con regulación de ± 10 mm.

Características técnicas

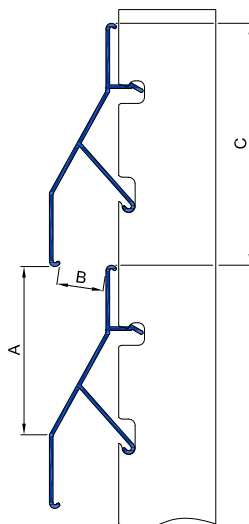
superficie en %

S. visual libre	70 %
S. física libre	19 %
S. ventilación	72 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	10 ud
Nº. columnas x ml	2 ud
Nº. soportes x columna	1 ud
ancho soportes	40 mm
profundidad para encastrar	67,7 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C). Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m2 o superficie bruta expresada en %.

- A: Distancia visual entre 2 lamas.
- B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
- C: Paso de la lama.

Lama: 3595 / Soporte: 3596

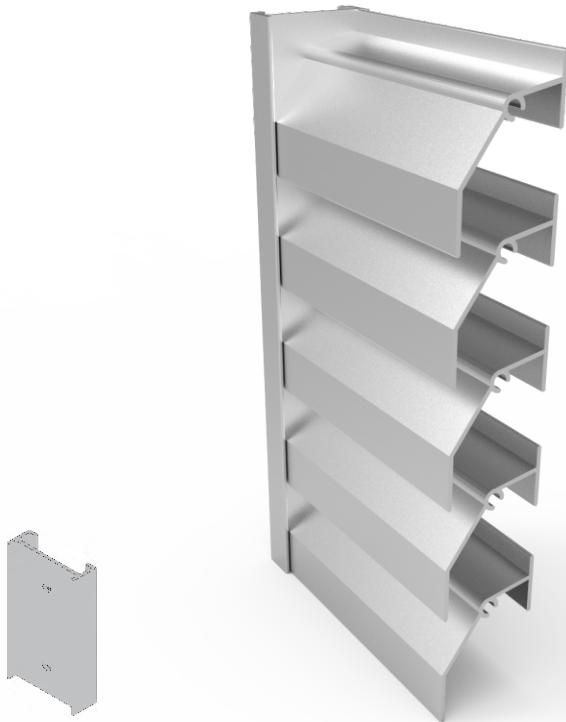
Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfilería de aluminio con aleación 6063 (según EN 12010-2).

Se puede realizar cualquier acabado; anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados ...

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

La lamas van fijadas por los extremos a los soportes mecanizados mediante tornillos. Los que quedan visibles desde el exterior.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación y evita la visualización directa.



Mecanización realizada en fábrica.
El troquelado tiene un paso de 37,2, sin regulación de paso.

Características técnicas

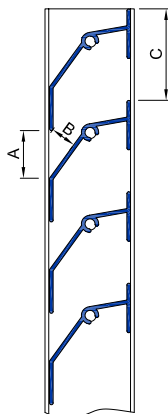
superficie en %

S. visual libre	52 %
S. física libre	28 %
S. ventilación	44 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	27 ud
Nº. columnas x ml	2 ud
Nº. soportes x columna	1 ud
ancho soportes	12,56 mm
profundidad para encastrar	36,3 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C). Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m2 o superficie bruta expresada en %.

A: Distancia visual entre 2 lamas.
B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
C: Paso de la lama.

Lama: 14854-14855 / Soporte: 14858

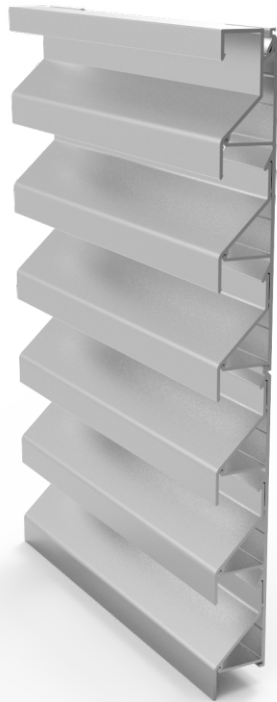
Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfiles de aluminio con aleación 6063 (según EN 12020-2).

Se puede realizar cualquier acabado, ya sean anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

Las lamas van clipadas en los extremos a los soportes, los que a su vez van anclados unos con otros, en cada soporte clipan 3 lamas y quedan ocultos detrás de las lamas.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación y evita la visualización directa.



Características técnicas

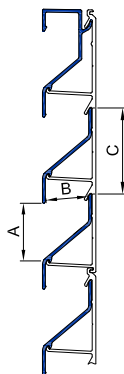
superficie en %

S. visual libre	67 %
S. física libre	49 %
S. ventilación	65 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	28 ud
Nº. columnas c/ml	1 ud
Nº. mínimo de columnas	2 ud
Nº. soportes x columna c/ml	10 ud
ancho soportes	30 mm
profundidad para encastrar	21,7 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C). Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m2 o superficie bruta expresada en %.

- A: Distancia visual entre 2 lamas.
- B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
- C: Paso de la lama.

Lama: 14856-14855 / Soporte: 14858

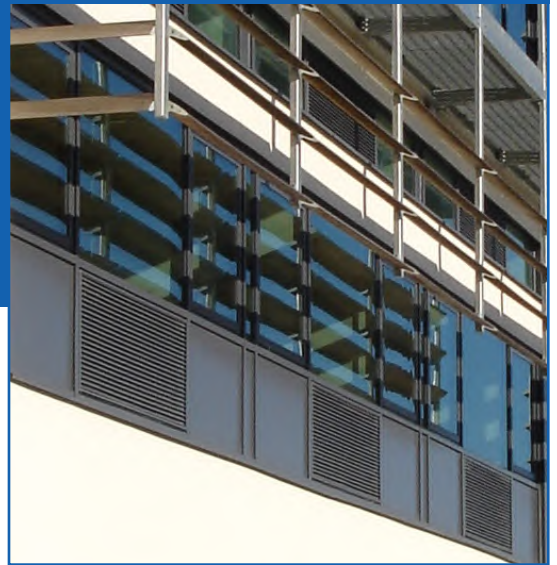
Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfilera de aluminio con aleación 6063 (según EN 12020-2).

Se puede realizar cualquier acabado, ya sean anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

Las lamas van clipadas en los extremos a los soportes, los que a su vez van anclados unos con otros, en cada soporte clipan 3 lamas y quedan ocultos detrás de las lamas.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación y evita la visualización directa.



Características técnicas

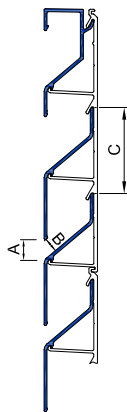
superficie en %

S. visual libre	24 %
S. física libre	17 %
S. ventilación	24 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	28 ud
Nº. columnas x ml	2 ud
Nº. soportes x columna	10 ud
ancho soportes	30 mm
profundidad para encastrar	21,7 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C) Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m2 o superficie bruta expresada en %.

- A: Distancia visual entre 2 lamas.
- B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
- C: Paso de la lama.

Lama: 14865 / Soporte: 14857

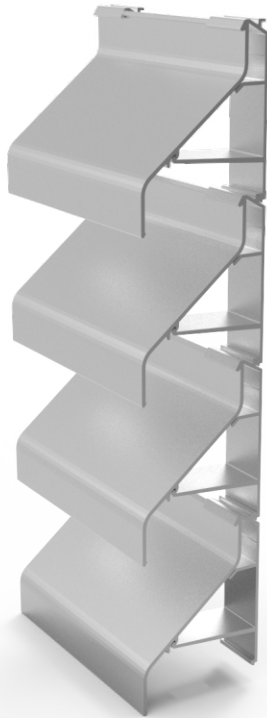
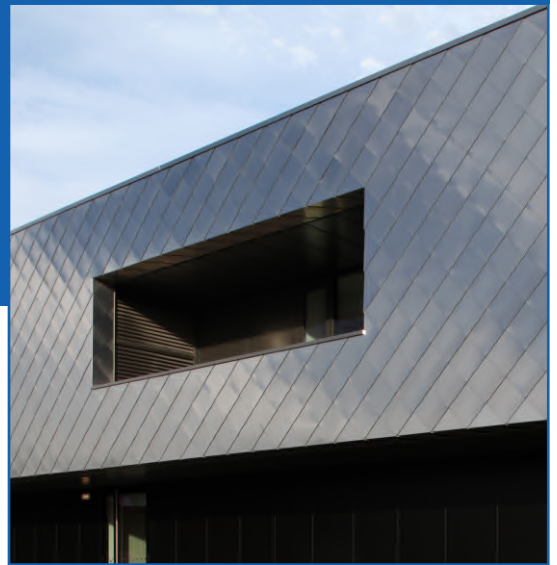
Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfiles de aluminio con aleación 6063 (según EN 12020-2).

Se puede realizar cualquier acabado, ya sean anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

Las lamas van clipadas en los extremos a los soportes, los que a su vez van anclados unos con otros, cada soporte alberga 1 lama y quedan ocultos detrás de las lamas.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación y evita la visualización directa.



Características técnicas

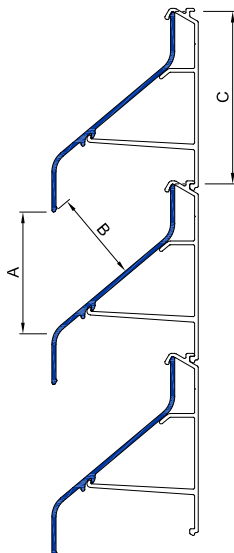
superficie en %

S. visual libre	70 %
S. física libre	52 %
S. ventilación	65 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	14 ud
Nº. columnas x ml	2 ud
Nº. soportes x columna	14 ud
ancho soportes	30 mm
profundidad para encastrar	59,6 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C) Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m² o superficie bruta expresada en %.

Factor K = resistencia aerodinámica contra el flujo del aire.

- A: Distancia visual entre 2 lamas.
- B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
- C: Paso de la lama.

Lama: 14866 / Soporte: 14857

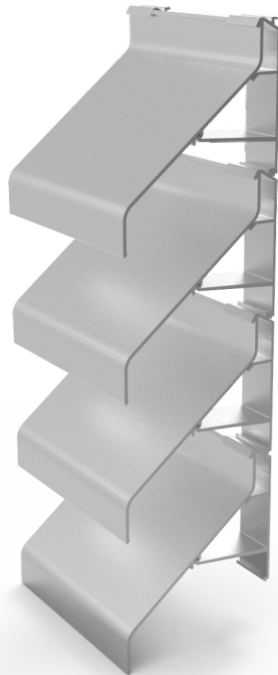
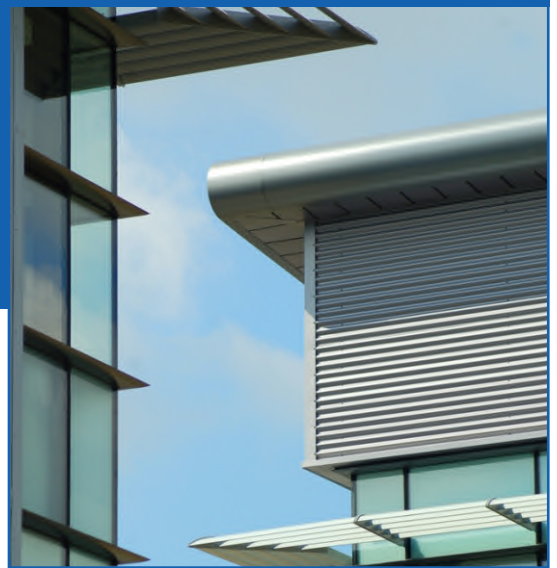
Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfilería de aluminio con aleación 6063 (según EN 12020-2).

Se puede realizar cualquier acabado, ya sean anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

La lamas van clipadas en los extremos a los soportes, los que a su vez van anclados unos con otros, cada soporte alberga 1 lama y quedan ocultos detrás de las lamas.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación y evita la visualización directa.



Características técnicas

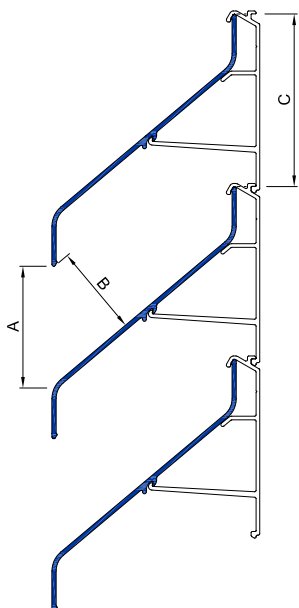
superficie en %

S. visual libre	70 %
S. física libre	53 %
S. ventilación	66 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	14 ud
Nº. columnas x ml	2 ud
Nº. soportes x columna	14 ud
ancho soportes	30 mm
profundidad para encastrar	84,6 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C) Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m2 o superficie bruta expresada en %.

A: Distancia visual entre 2 lamas.
 B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
 C: Paso de la lama.

Lama: 1596 / Soporte: 3554

Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfilería de aluminio con aleación 6063 (según EN 12020-2).

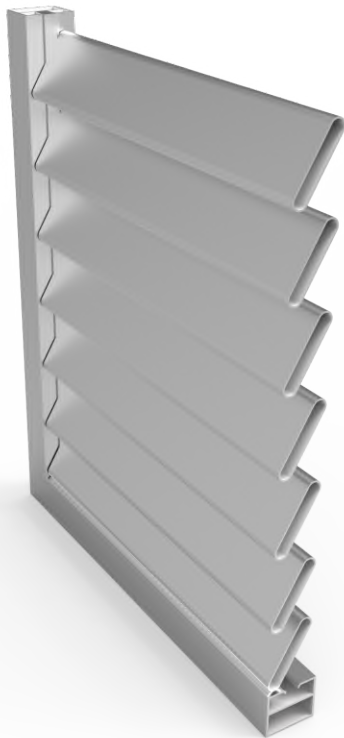
Se puede realizar cualquier acabado, ya sean anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

Las lamas van sujetas por los extremos a los soportes por medio de unas piezas de PVC.

El perfil de marco superior e inferior es opcional.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación y evita la visualización directa.



Características técnicas

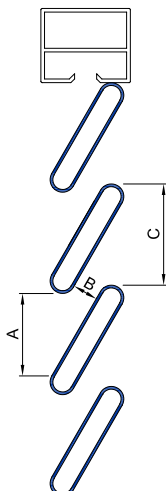
superficie en %

S. visual libre	83 %
S. física libre	25 %
S. ventilación	75 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	23 ud
Nº. columnas x ml	2 ud
Nº. soportes x columna	1 ud
ancho soportes	30,2 mm
profundidad para encastrar	36,4 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C) Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m2 o superficie bruta expresada en %.

- A: Distancia visual entre 2 lamas.
- B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
- C: Paso de la lama.

Lamas: 4237 o 4354 / Soporte: 4238

Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfilería de aluminio con aleación 6063 (según EN 12020-2).

Se puede realizar cualquier acabado, ya sean anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

Las lamas van clipadas en los extremos a los soportes, los que a su vez van ensamblados unos con otros, en cada soporte van clipadas 3 lamas.

Con posibilidad de 2 lamas diferentes, con o sin portatornillos. Los portatornillos permiten la colocación de tapas en los extremos.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación.



Características técnicas

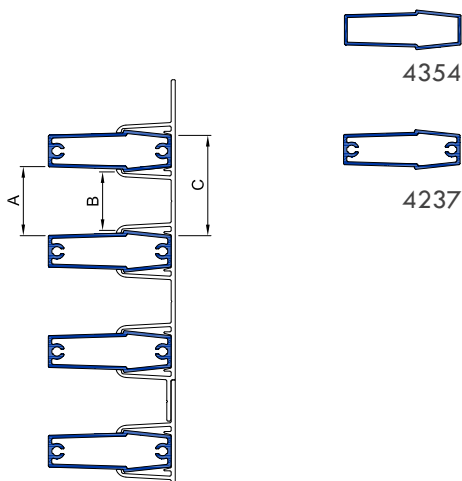
superficie en %

S. visual libre	69 %
S. física libre	58 %
S. ventilación	70 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	24 ud
Nº. columnas x ml	2 ud
Nº. soportes x columna	8 ud
ancho soportes	30 mm
profundidad para encastrar	51,65 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C) Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m2 o superficie bruta expresada en %.

A: Distancia visual entre 2 lamas.
B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
C: Paso de la lama.

Lama: 4237 o 4354 / Soporte: 4479

Las rejillas de ventilación están fabricadas en perfiles de aluminio con aleación 6063 (según EN 12020-2).

Se puede realizar cualquier acabado, ya sean anodizados, lacados (cualquiera de los colores RAL), lacados madera, texturados

Multitud de usos en la construcción, como elementos independientes o formando parte de otros.

Las lamas van clipadas en los extremos a los soportes, los que a su vez van ensamblados unos con otros.

Con posibilidad de 2 lamas, con o sin portatornillos. Los portatornillos para la colocación de tamas en los extremos.

Es una rejilla económica de muy fácil colocación, que permite la ventilación y evita la visualización directa.



Características técnicas

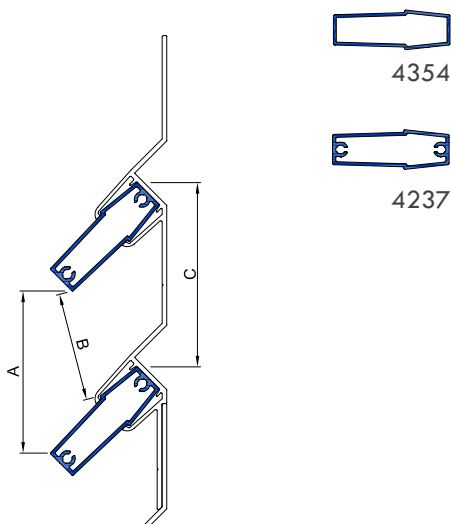
superficie en %

S. visual libre	88 %
S. física libre	55 %
S. ventilación	66 %

Características dimensionales

Nº. lamas x ml	13 ud
Nº. columnas x ml	2 ud
Nº. soportes x columna	7 ud
ancho soportes	30 mm
profundidad para encastrar	47,3 mm

Terminología técnica



Superficie visual libre = Se determina por la relación entre la distancia visual entre 2 lamas (A) y el paso de la lama (C), expresada en % .

Superficie física libre = Se determina por la relación entre el paso más estrecho entre 2 lamas (B) y el paso de la lama (C) Hay que tener en cuenta posibles anomalías de un máximo de un 5% debido a ciertos efectos secundarios y el montaje, expresada en %.

Superficie ventilación = se determina por la relación entre la superficie de hueco entre dos lamas y la superficie total del hueco de 1x1 m2 o superficie bruta expresada en %.

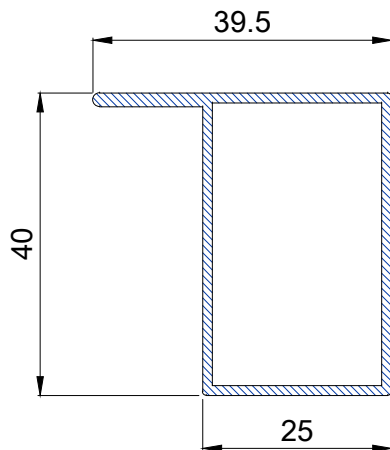
A: Distancia visual entre 2 lamas.
B: Paso más estrecho entre 2 lamas.
C: Paso de la lama.

Louvre and support

Lama y soporte

13354

40 x 39.5 mm support



Soporte de 40 x 39.5 mm

Ref.: 13354

Peso (kg/m): 0.508

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 277

Ix (cm4): 4,37

Iy (cm4): 2,61

Nota: se comercializa mecanizado.



13355

fixed ventilation louvre for support 13354

Lama ventilación para soporte 13354

Ref.: 13355

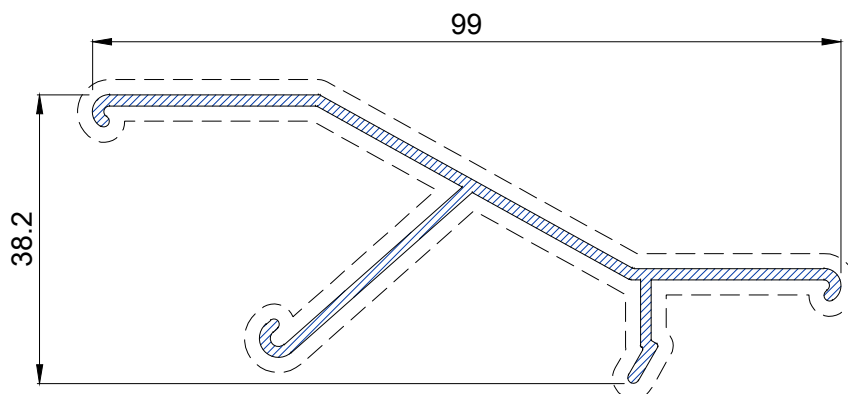
Peso (kg/m): 0.648

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 327

Ix (cm4): 2,98

Iy (cm4): 16,45



4533

fixed ventilation louvre for support 4533

Lama ventilación para soporte 4533

Ref.: 4533

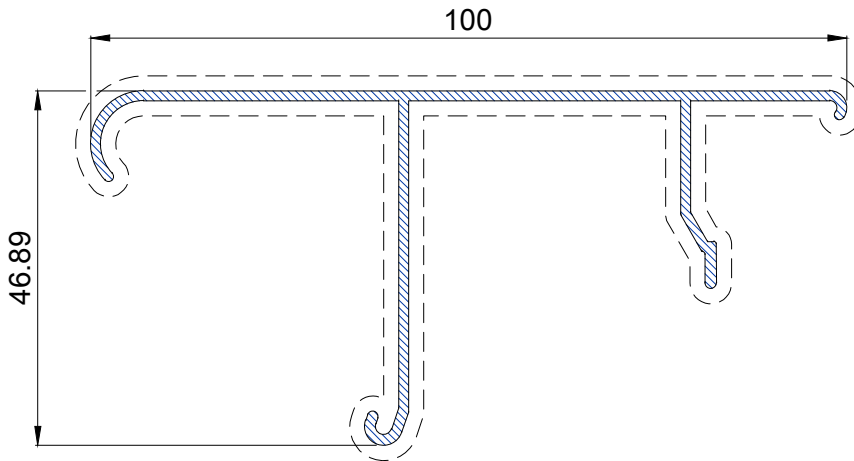
Peso (kg/m): 0.664

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 376

Ix (cm4): 4.52

Iy (cm4): 17.61



4539

fixed ventilation louvre for support 4539

Lama ventilación para soporte 4539

Ref.: 4539

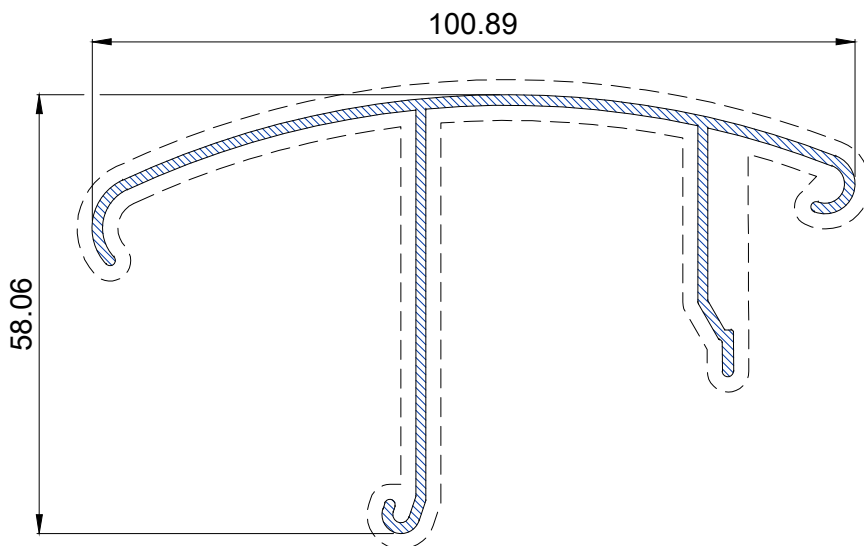
Peso (kg/m): 0.794

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 432

Ix (cm4): 7.26

Iy (cm4): 22.45

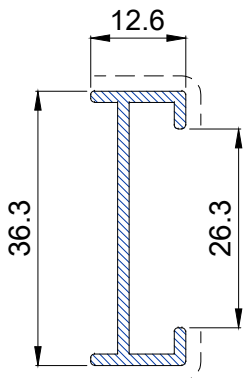


Louvre and support

Lama y soporte

3596

36.3 x 12.6 mm frame support



Soporte marco de 36.3 x 12.6 mm

Ref.: 3596

Peso (kg/m): 0.273

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 135

I_x (cm⁴): 1,82

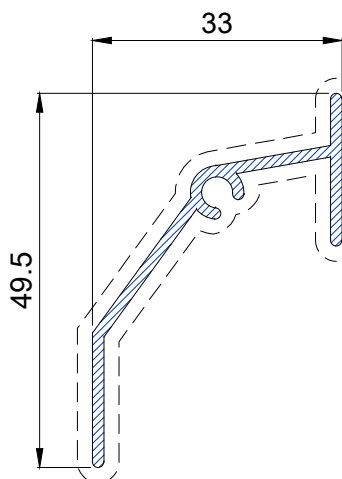
I_y (cm⁴): 0.09

Nota: se comercializa mecanizado.



3595

fixed ventilation louvre for support 3596



Lama ventilación para soporte 3596

Ref.: 3595

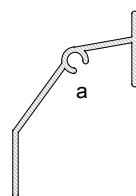
Peso (kg/m): 0.359

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 177

I_x (cm⁴): 2,07

I_y (cm⁴): 1,89



Accesorios

Montaje

a: Tornillo Ø 4,8

Maquina / Manual



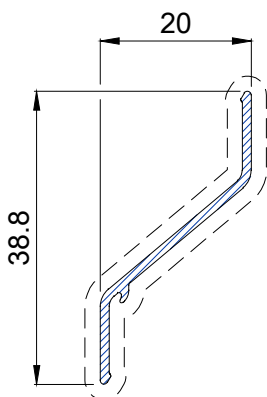
SERIE REJILLAS DE VENTILACIÓN

Lamas

Louvres

14854

fixed ventilation louvre for support 14858



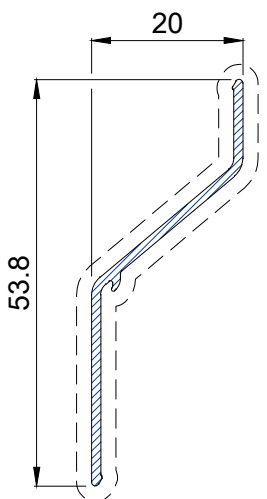
Lama ventilación para soporte 14858

Ref.: 14854

Peso (kg/m):	0.157	Momentos de inercia	
Perímetro (mm):	99	lx (cm4): 0,61	ly (cm4): 0,33

14856

fixed ventilation louvre for support 14858



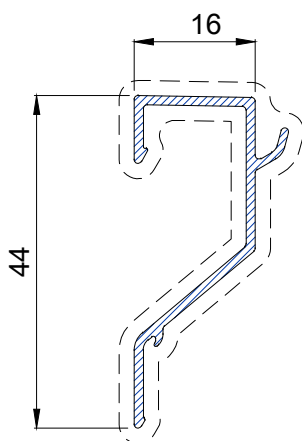
Lama ventilación para soporte 14858

Ref.: 14856

Peso (kg/m):	0.205	Momentos de inercia	
Perímetro (mm):	129	lx (cm4): 1,61	ly (cm4): 0,45

14855

upper end fixed ventilation louvre for support 14858



Lama ventilación final superior para soporte 14858

Ref.: 14855

Peso (kg/m):	0.259	Momentos de inercia	
Perímetro (mm):	162	lx (cm4): 1,76	ly (cm4): 0,41

Support

Soporte

14858

support for louvres 14854, 14856 and 14855

Soporte para lamas 14854,14856 y 14855

Ref.: 14858

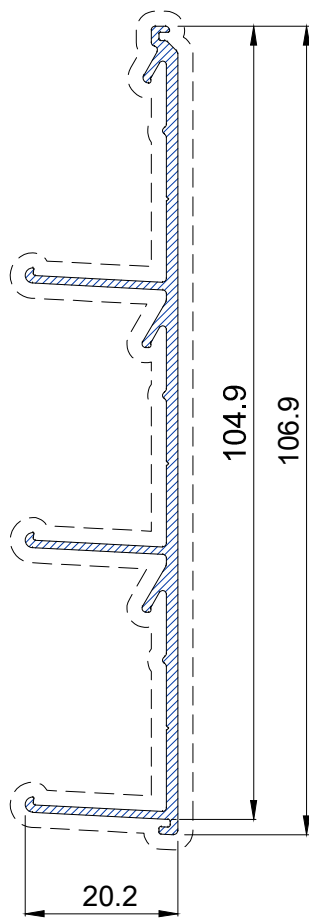
Peso (kg/m): 0.648

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 363

Ix (cm4): 23,43

Iy (cm4): 0,64



14865

fixed ventilation louvre for support 14857

Lama ventilación para soporte 14857

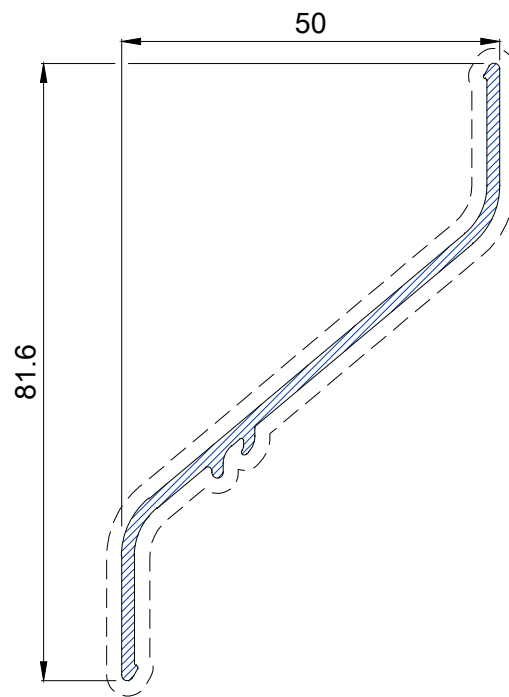
Ref.: 14865

Peso (kg/m): 0.497

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 216

lx (cm4): 8,25 ly (cm4): 6,11



Louvre

Lama

14866

fixed ventilation louvre for support 14857

Lama ventilación para soporte 14857

Ref.: 14866

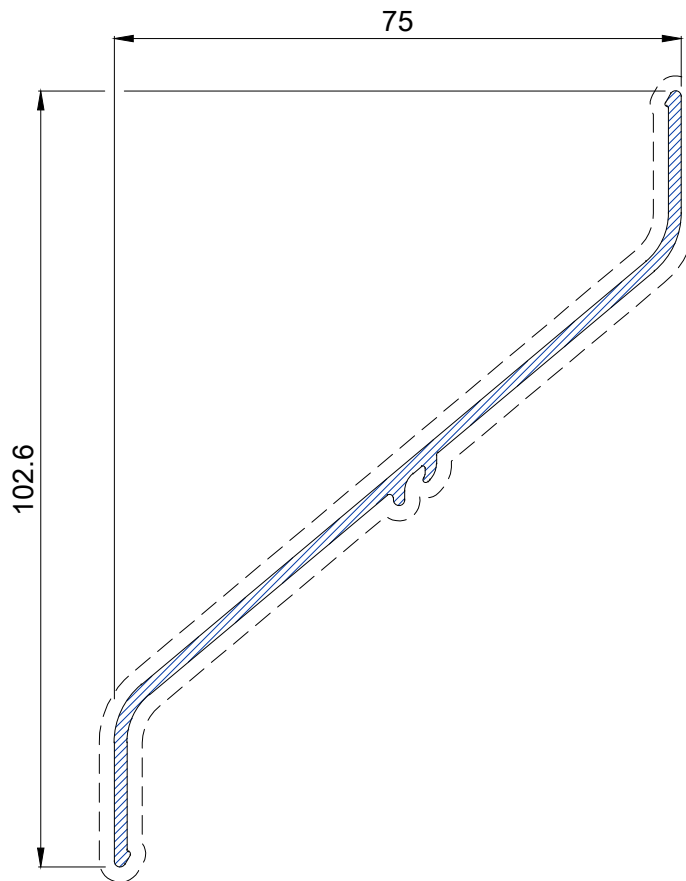
Peso (kg/m): 0.645

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 282

Ix (cm4): 16,97

Iy (cm4): 16,38



14857

support for louvres 14865 and 14866

Soporte para lamas 14865 y 14866

Ref.: 14857

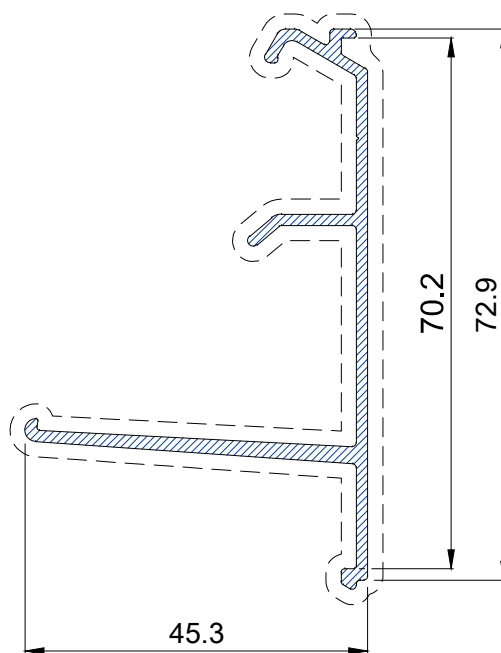
Peso (kg/m): 0.653

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 300

Ix (cm4): 11,01

Iy (cm4): 3,63

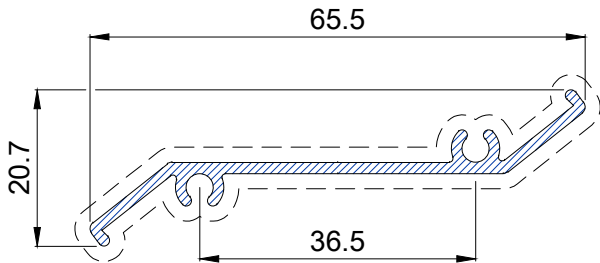


Mosquite net profile

Perfil mosquitero

3044

65.5 mm mosquito net profile



Perfil mosquitero de 65.5 mm

Ref.: 3044

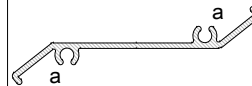
Peso (kg/m): 0.381

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 185

Ix (cm4): 0,17

Iy (cm4): 5,53

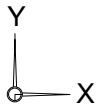


Accesorios

Montaje

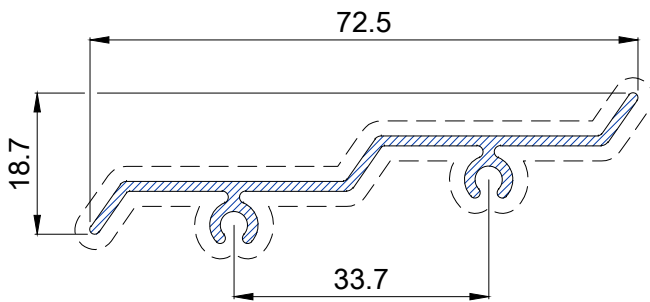
a: Tornillo Ø 4,2

Maquina / Manual



2282

72.5 mm mosquito net profile



Perfil mosquitero de 72.5 mm

Ref.: 2282

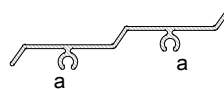
Peso (kg/m): 0.402

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 220

Ix (cm4): 0,25

Iy (cm4): 6,11



Accesorios

Montaje

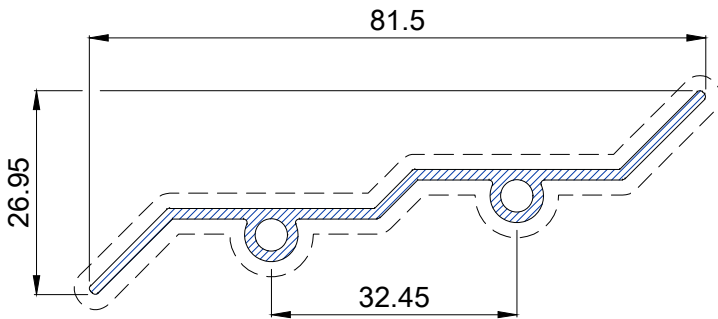
a: Tornillo Ø 4,2

Maquina / Manual



2936

26.95 x 81.5 mm mosquito net profile



Perfil mosquitero de 26.95 x 81.5 mm

Ref.: 2936

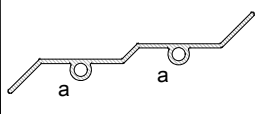
Peso (kg/m): 0.448

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 229

Ix (cm4): 0,43

Iy (cm4): 8,75

	Accesorios	Montaje
	a: Tornillo Ø 4,8	Maquina / Manual



Louvres

Lamas

4237

50 x 17 mm louvre

Lama de 50 x 17 mm

Ref.: 4237

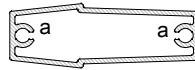
Peso (kg/m): 0.524

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 284

I_x (cm⁴): 0,61

I_y (cm⁴): 5,77

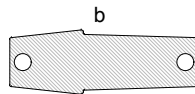


Accesorios

Montaje

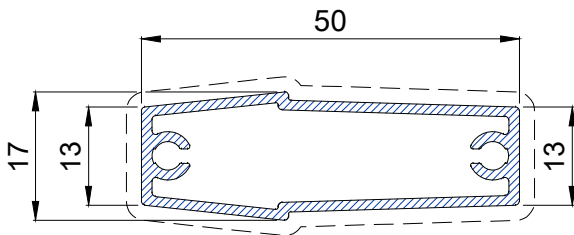
a: Tornillo Ø 4,2

Maquina / Manual



b: A495531

Manual



4354

50 x 17 mm louvre

Lama de 50 x 17 mm

Ref.: 4354

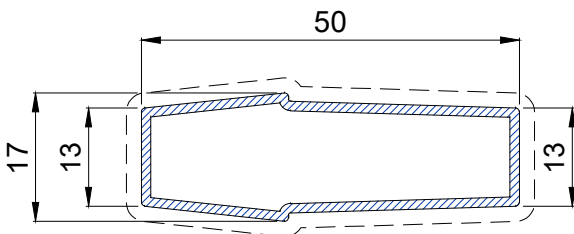
Peso (kg/m): 0.416

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 247

I_x (cm⁴): 0,57

I_y (cm⁴): 4,17



SERIE REJILLAS DE VENTILACIÓN

Lamas

Louvres

4591

100 x 17 mm louvre

Lama de 100 x 17 mm

Ref.: 4591

Peso (kg/m): 0.915

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 477

Ix (cm4): 1,18

Iy (cm4): 36,44

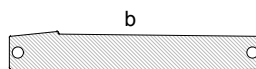


Accesorios

Montaje

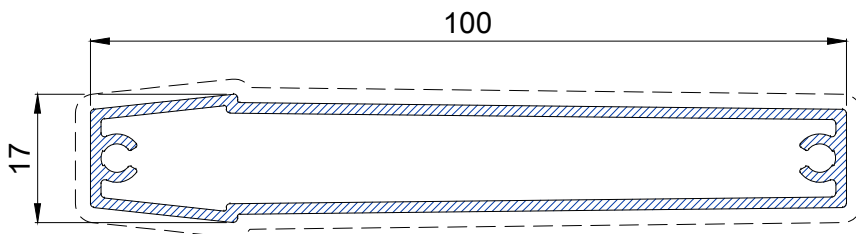
a: Tornillo Ø 4,2

Maquina / Manual



b: A495643

Manual



3077

51 mm fixed louvre lath

Lama de celosia fija de 10 x 50 mm

Ref.: 3077

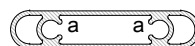
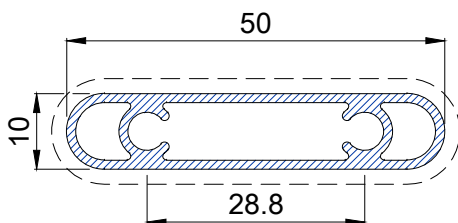
Peso (kg/m): 0.475

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 255

Ix (cm4): 0,25

Iy (cm4): 4,02



Accesorios

Montaje

a: Tornillo Ø 5,5

Maquina / Manual



4238

138.9 x 24 mm support

Soporte de 138.9 x 24 mm

Ref.: 4238

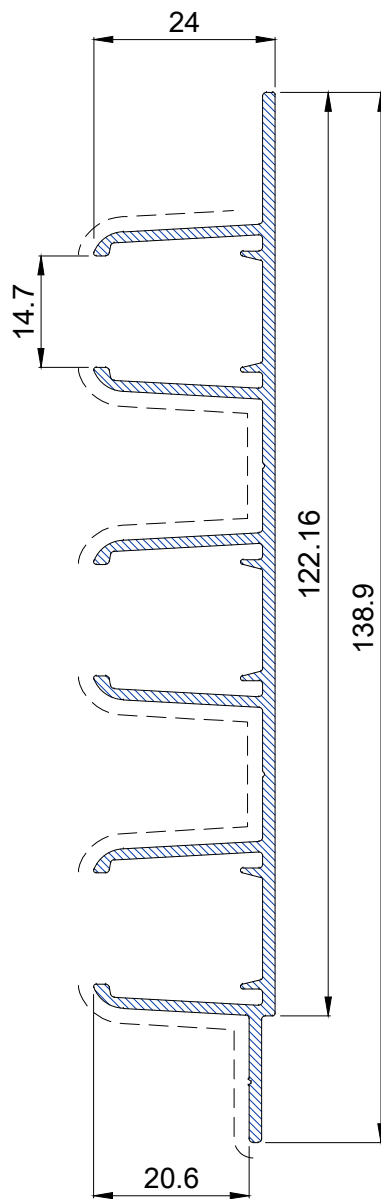
Peso (kg/m): 1.193

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 585

Ix (cm4): 62,17

Iy (cm4): 2,37



Soporte

Support

4479

193 x 29.2 mm support

Soporte de 193 x 29.2 mm

Ref.: 4479

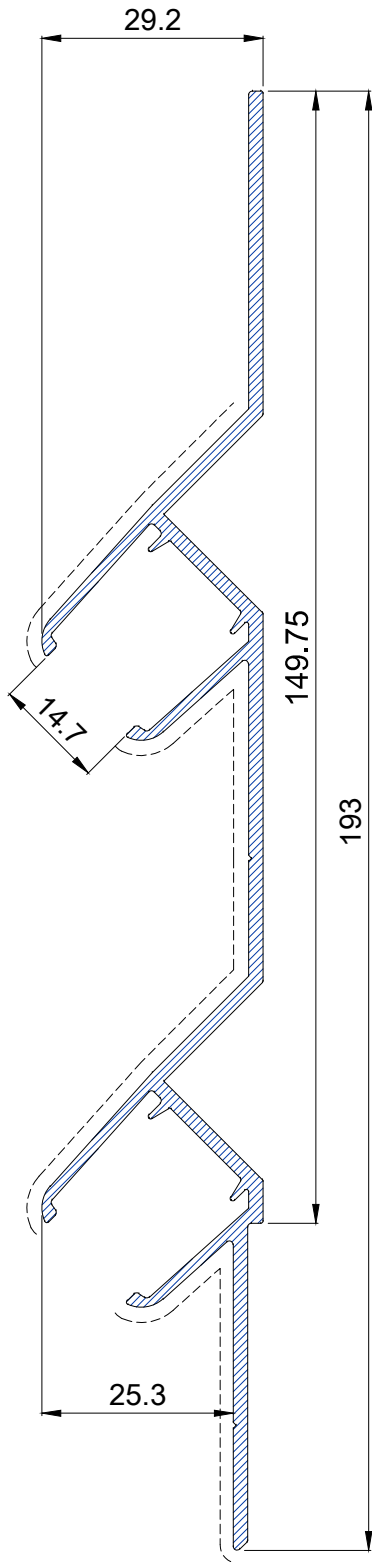
Peso (kg/m): 1.458

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 618

Ix (cm4): 140,19

Iy (cm4): 2,92

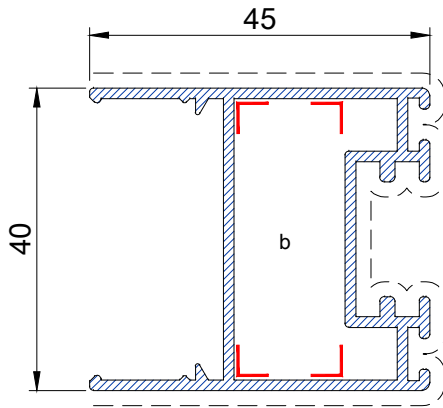


Sashes

Hojas

4316

40 x 45 mm sash



Hoja de 40 x 45 mm

Ref.: 4316

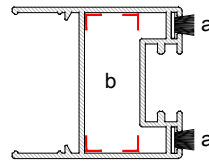
Peso (kg/m): 0.786

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 407

I_x (cm⁴): 6,72

I_y (cm⁴): 4,57



Accesorios

Montaje

a: A495738B (opcional)
(6.9x7 tri-fin)



Maquina / Manual

a: A495737B (opcional)
(6.9x9 tri-fin)

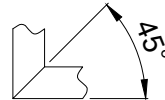


Maquina / Manual

a: A495506B (opcional)
(DD-102)



Maquina / Manual

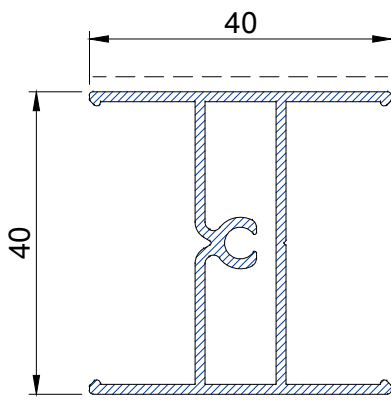


b: A497564B

Ver troquel / Manual

15809

40 x 40 mm division sash



División de hoja de 40 x 40 mm

Ref.: 15809

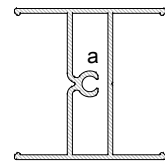
Peso (kg/m): 0.607

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 341

I_x (cm⁴): 5,10

I_y (cm⁴): 1,74



Accesorios

Montaje

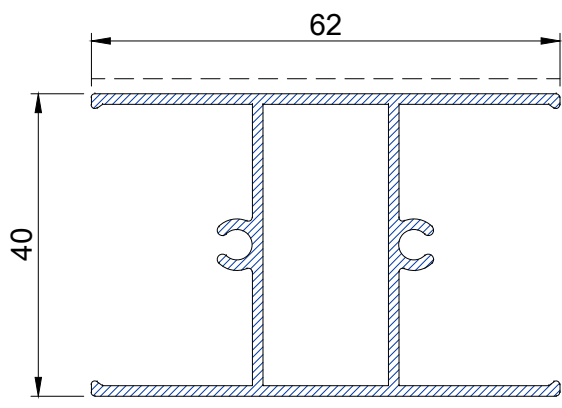
a: Tornillo Ø 4,8

Maquina / Manual

Nota: Solo válido para mallorquina fija

1316

40 x 62 mm sash



Hoja de 40 x 62 mm

Ref.: 1316

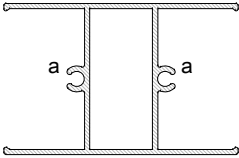
Peso (kg/m): 0.840

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 434

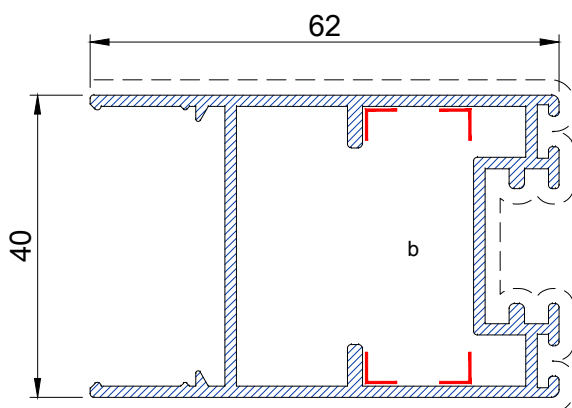
Ix (cm4): 7,75

Iy (cm4): 7,00

	Accesorios	Montaje
		a: Tornillo \varnothing 4,8

4348

40 x 62 mm sash



Hoja de 40 x 62 mm

Ref.: 4348

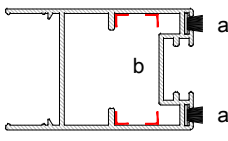



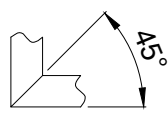
Peso (kg/m): 1.020

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 493

Ix (cm4): 9,51

Iy (cm4): 12,89

	Accesorios	Montaje
	a: A495738B (opcional) (6.9x7 tri-fin)	
a: A495737B (opcional) (6.9x9 tri-fin)		Maquina / Manual
a: A495506B (opcional) (DD-102)		Maquina / Manual
	b: A497564B	Ver troquel / Manual

Complements

Complementos

15631

13.8 x 36 mm cover

Tapa de 13.8 x 36 mm

Ref.: 15631

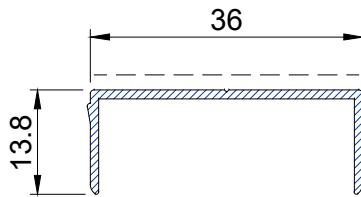
Peso (kg/m): 0.199

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 127

Ix (cm4): 0,11

Iy (cm4): 1,32



15635

39.5 x 90 mm louvre

Lama de 39.5 x 90 mm

Ref.: 15635

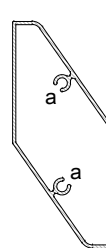
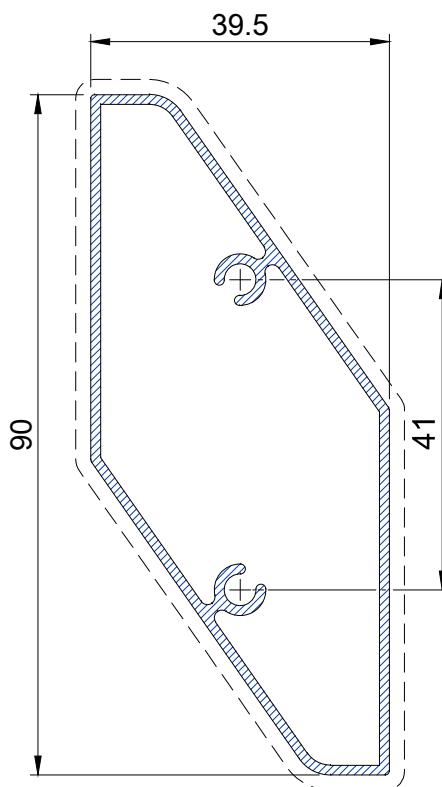
Peso (kg/m): 0.872

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 489

Ix (cm4): 23,31

Iy (cm4): 6,24



Accesorios

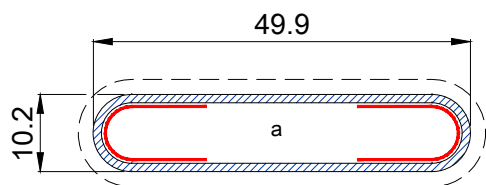
Montaje

a: Tornillo Ø 4,8

Maquina / Manual

1596

10.2 x 49.9 mm louvre



Lama 10.2 x 49.9 mm

Ref.: 1596

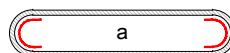
Peso (kg/m): 0.321

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 216

Ix (cm4): 0,21

Iy (cm4): 2,78



Accesorios

Montaje

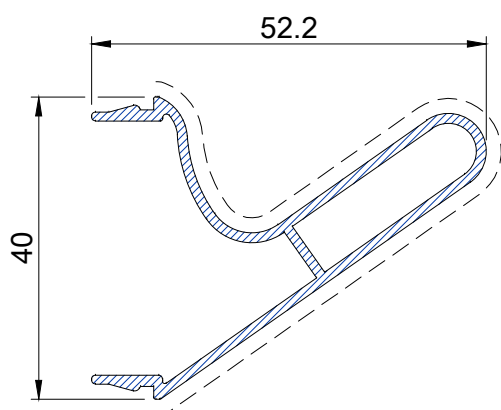
a: A497450B (M-7)



Manual

15636

40 x 52.2 mm louvre terminal



Terminal de lama de 40 x 52.2 mm

Ref.: 15636

Peso (kg/m): 0.521

Momentos de inercia

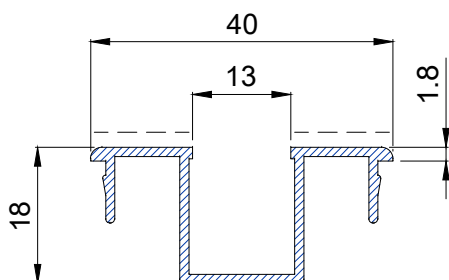
Perímetro (mm): 287

Ix (cm4): 2,52

Iy (cm4): 4,11

8109

40 x 18 mm glazing bead of terminal



Junquillo de terminal de 40 x 18 mm

Ref.: 8109

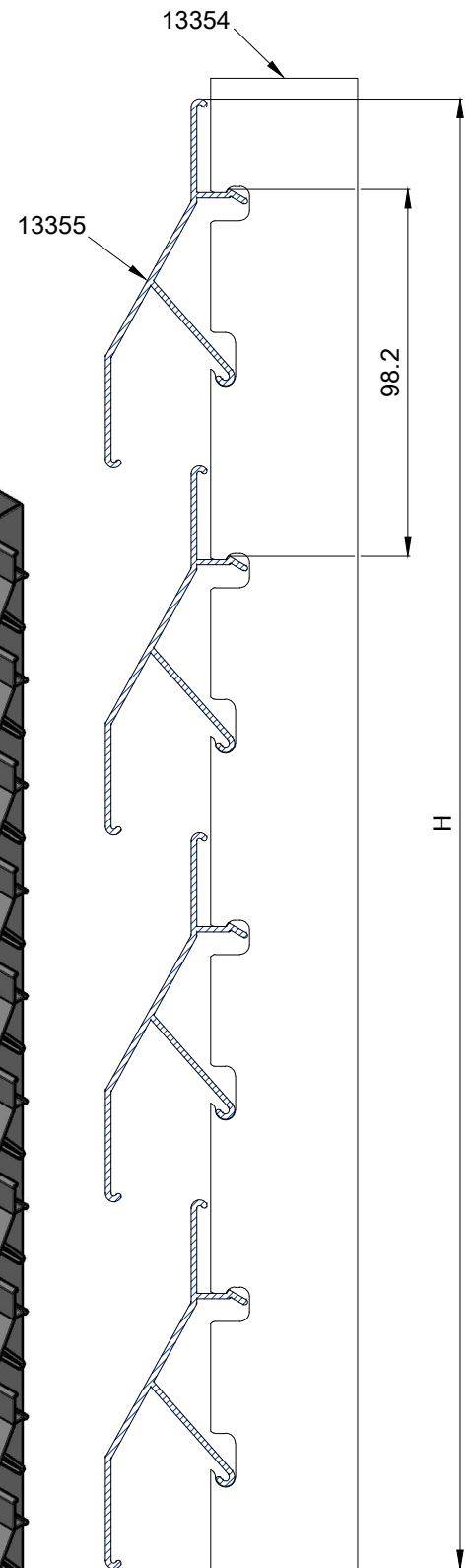
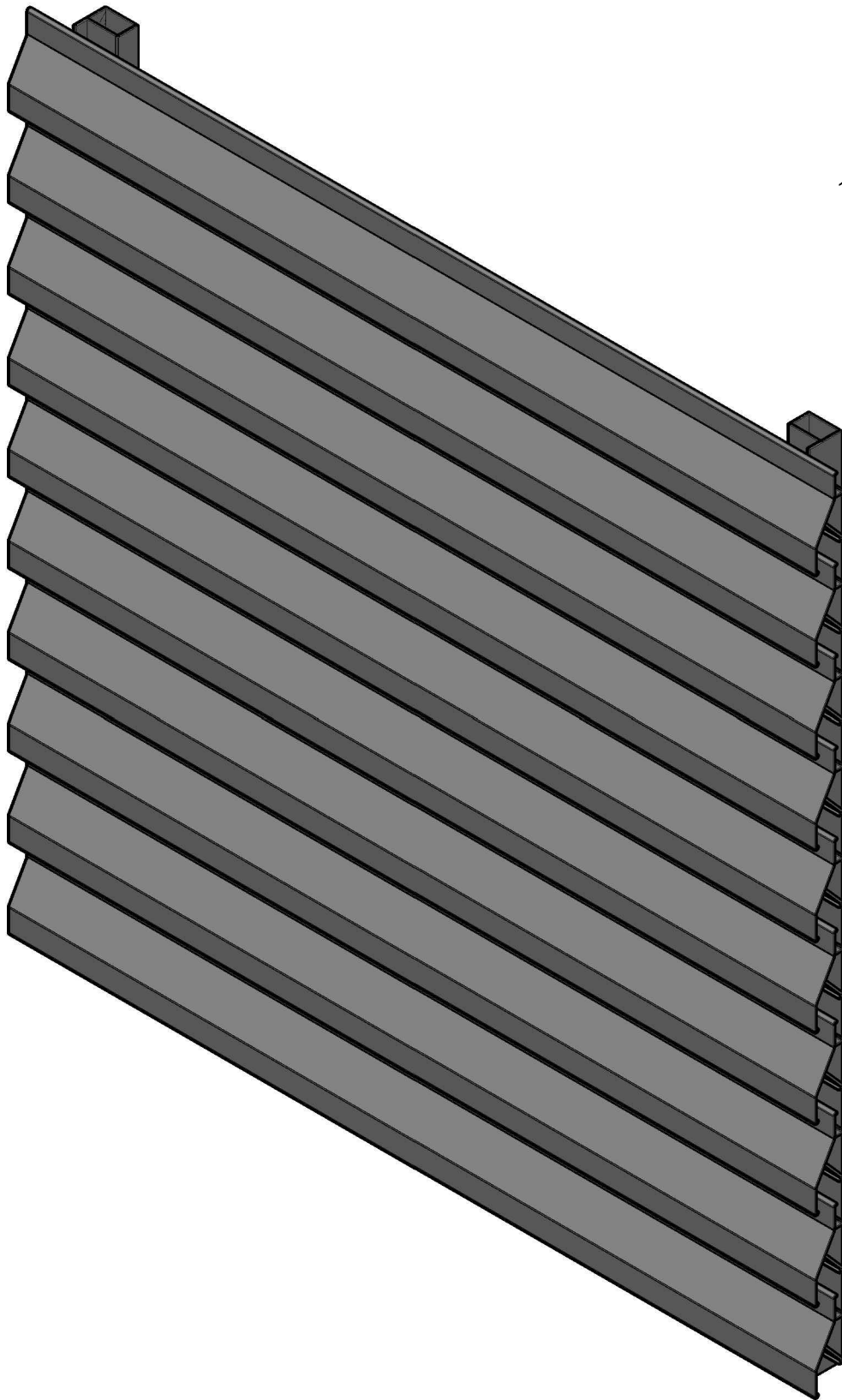
Peso (kg/m): 0.278

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 188

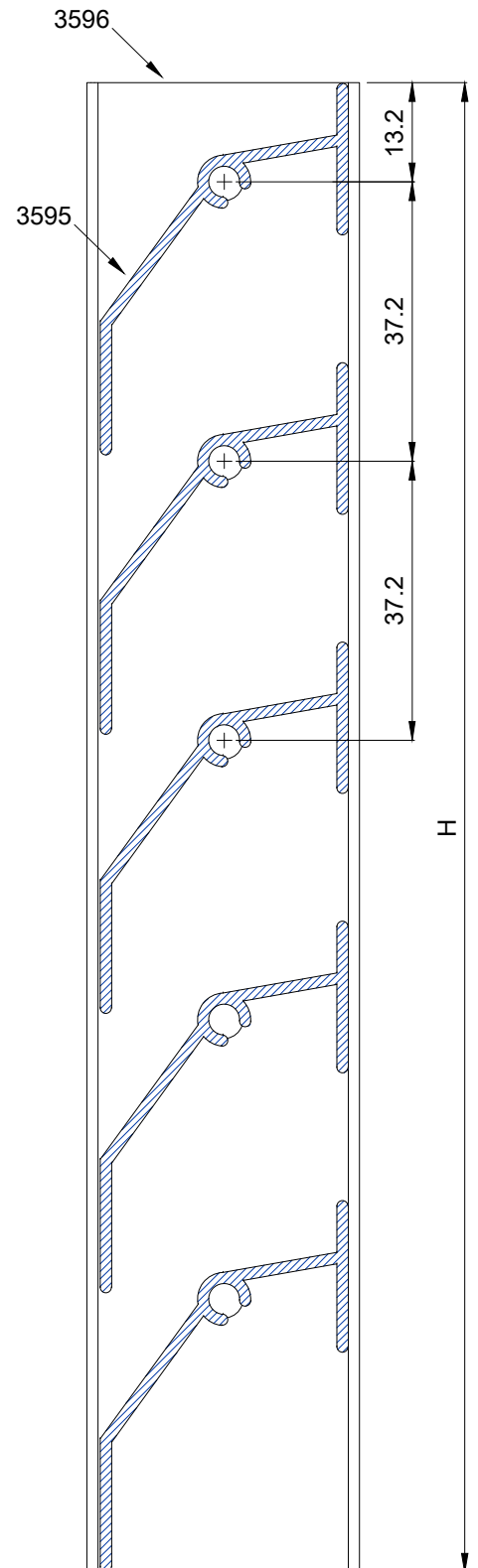
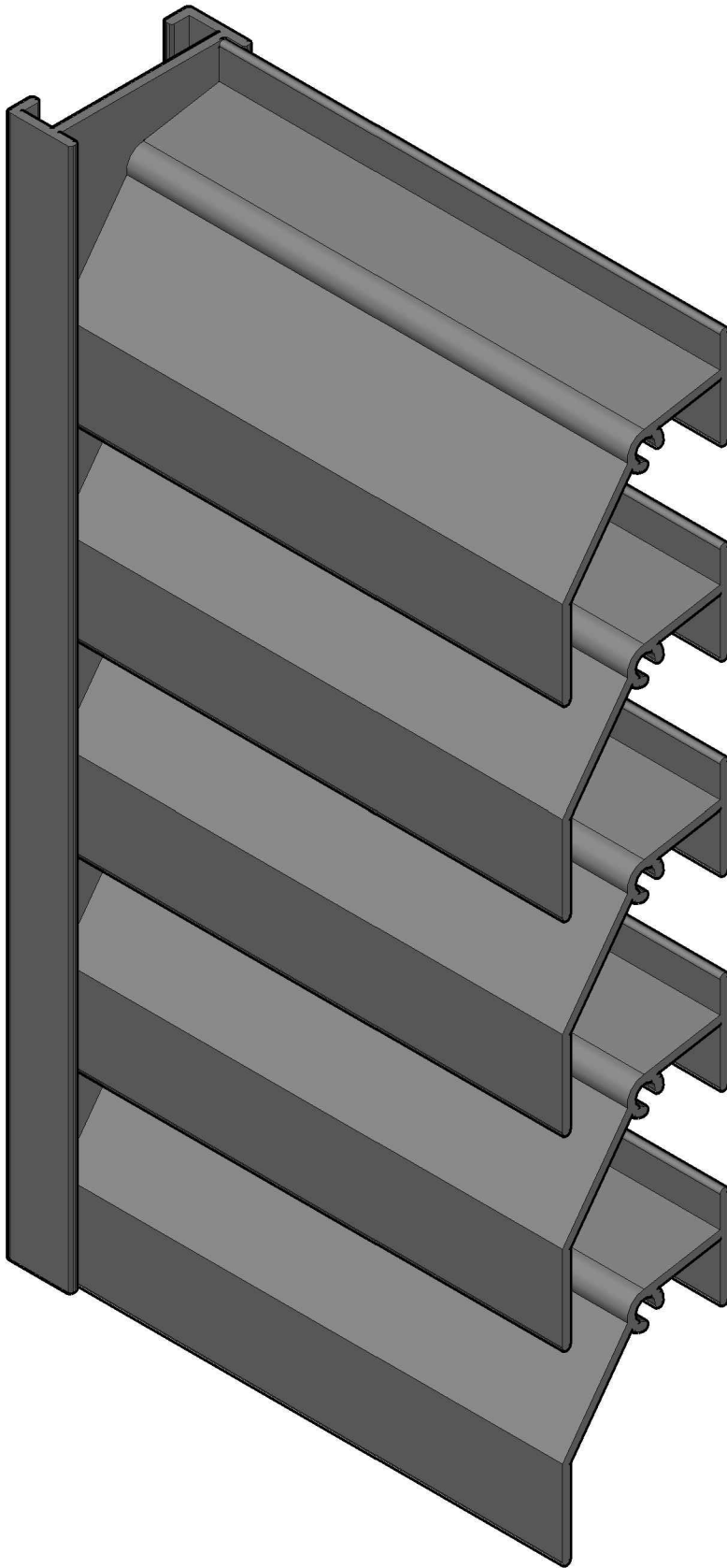
Ix (cm4): 0,46

Iy (cm4): 1,60



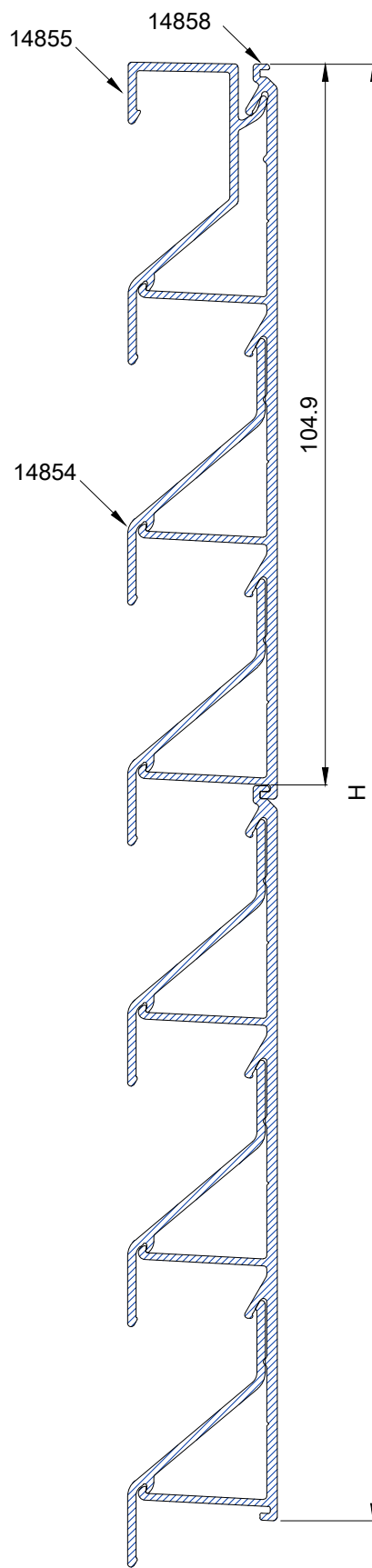
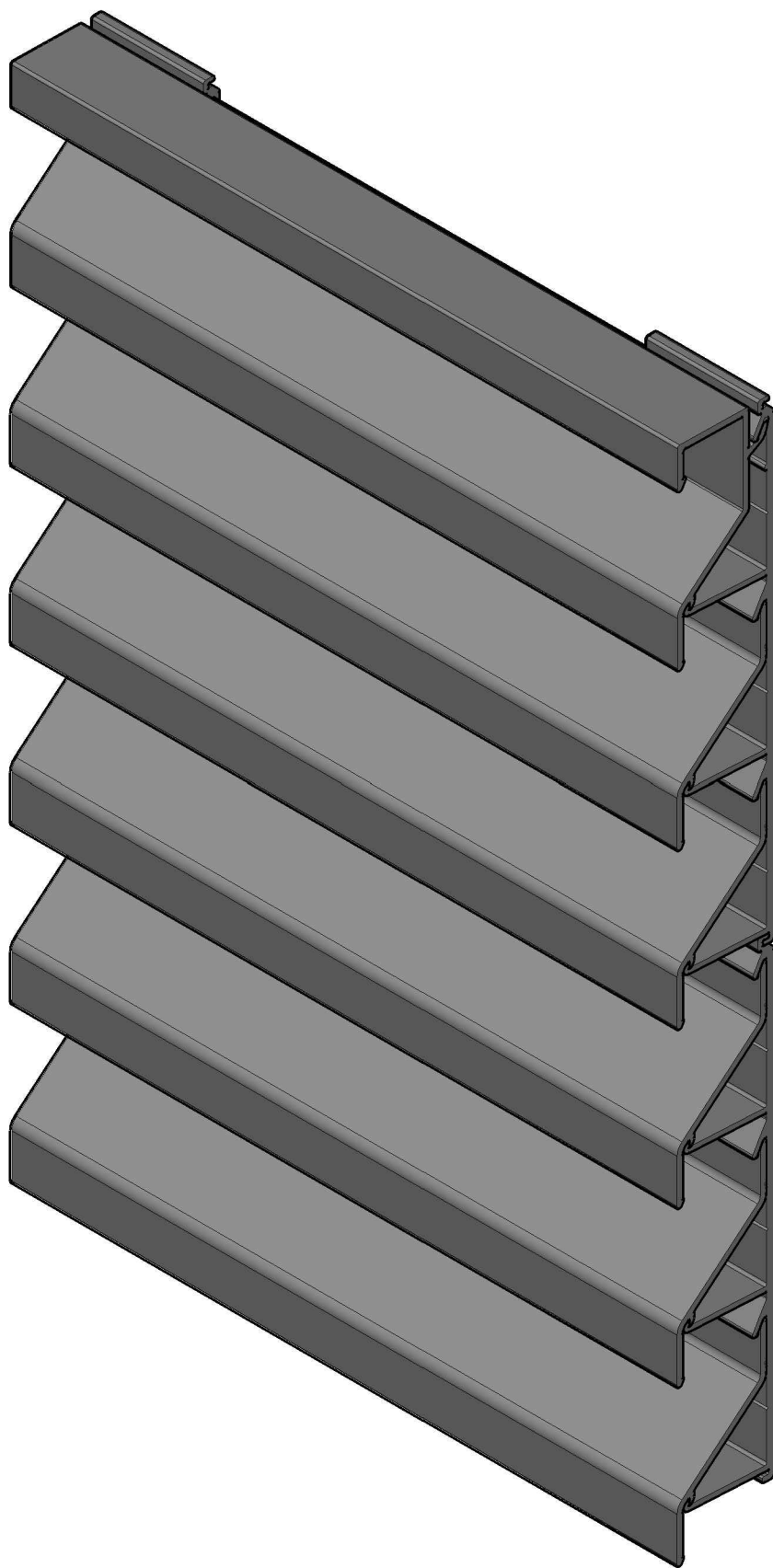
$H / \text{Distancia entre lamas} = \text{N}^\circ \text{ lamas}$

H (mm)	Distancia entre lamas (mm)	Número de lamas
1000	98.2	10



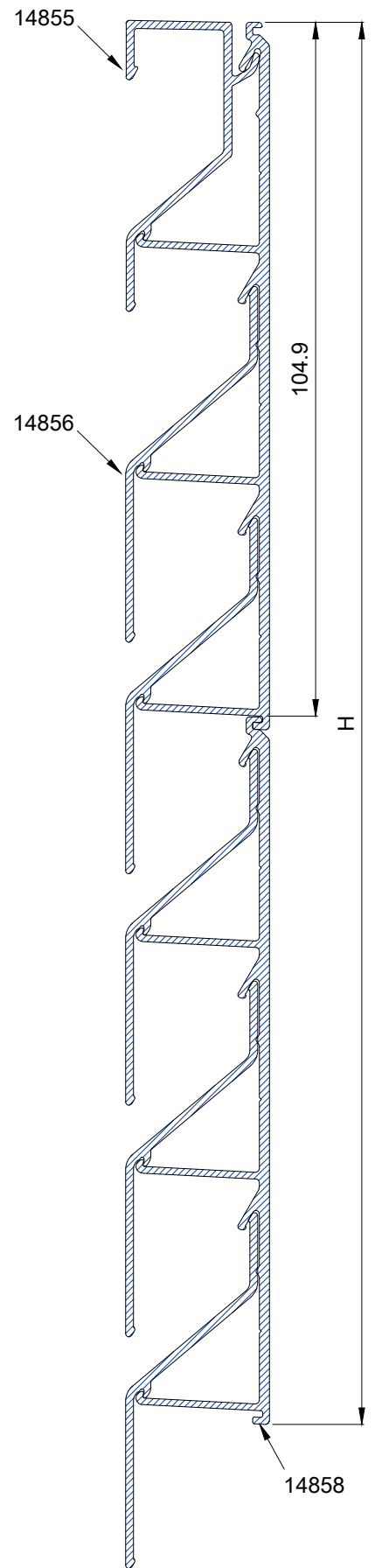
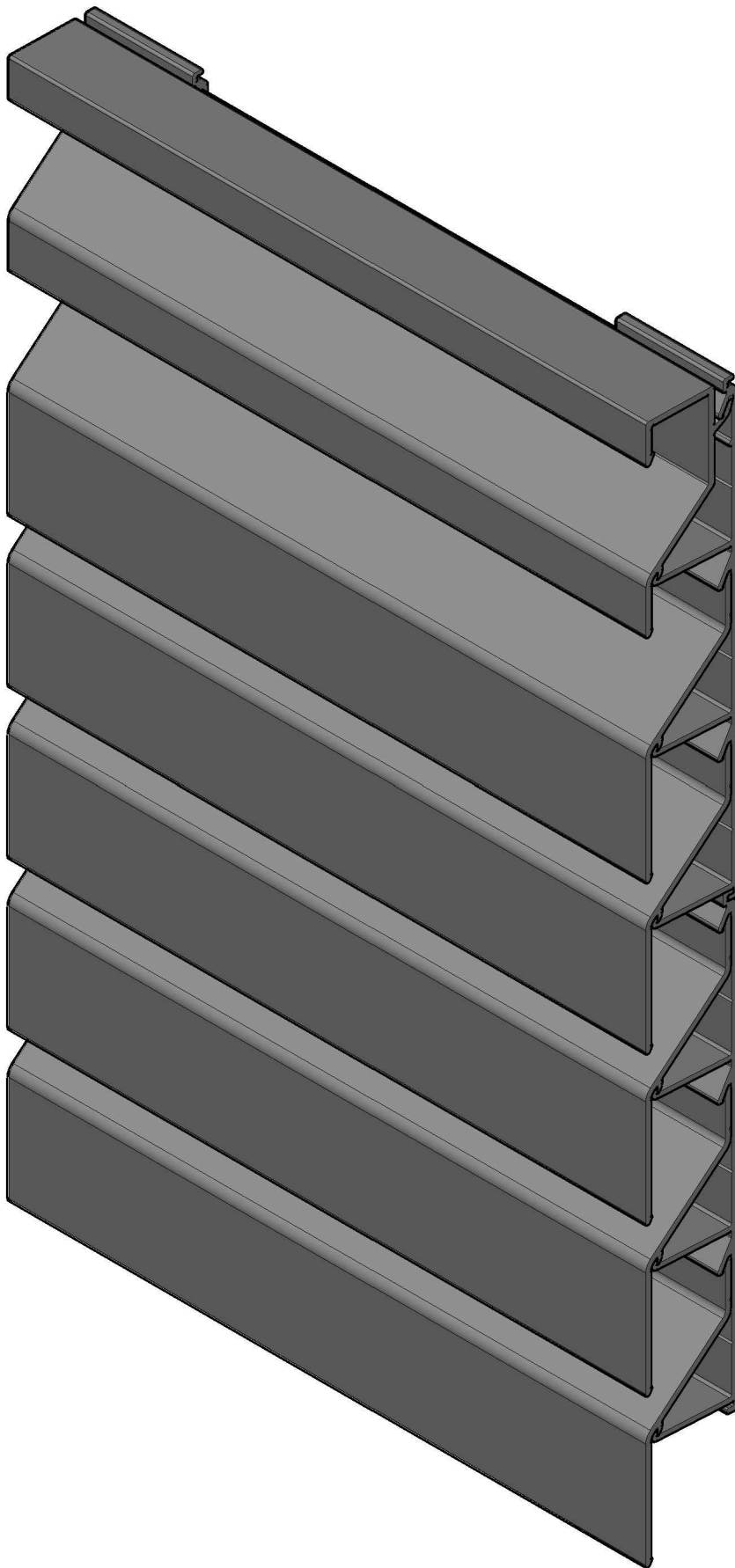
$H / \text{Distancia entre laminas} = \text{N}^\circ \text{ laminas}$

H (mm)	Distancia entre laminas (mm)	Número de laminas
1000	37.2	26



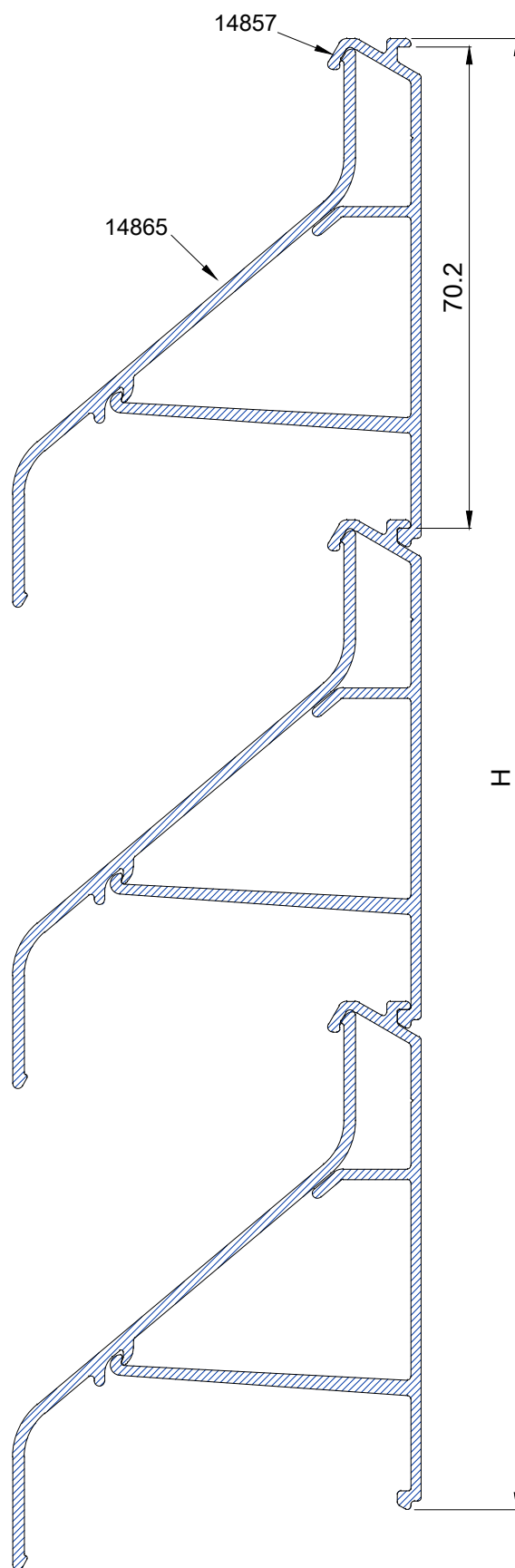
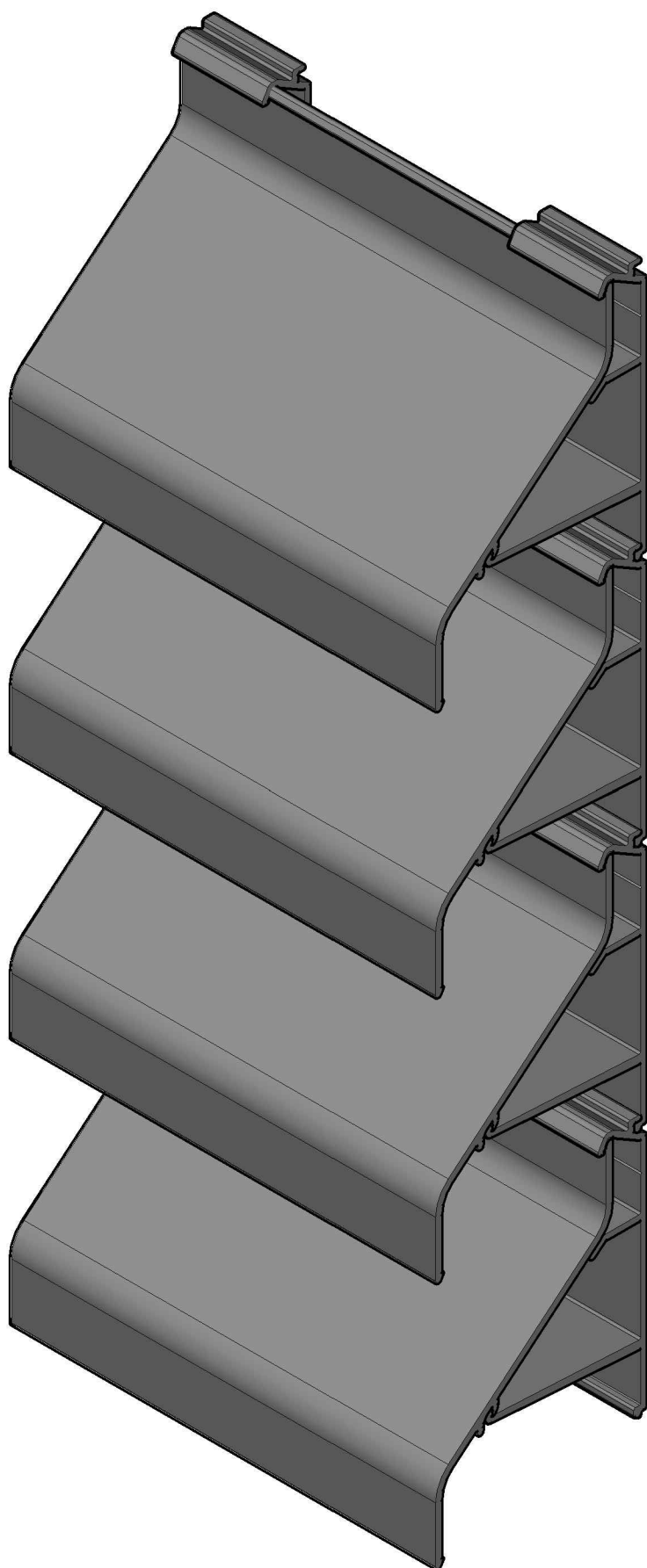
H / Distancia entre soportes = N° soportes y N° laminas

H (mm)	Distancia entre soportes (mm)	Soportes para lama	Número de laminas
1000	104.9	9	27



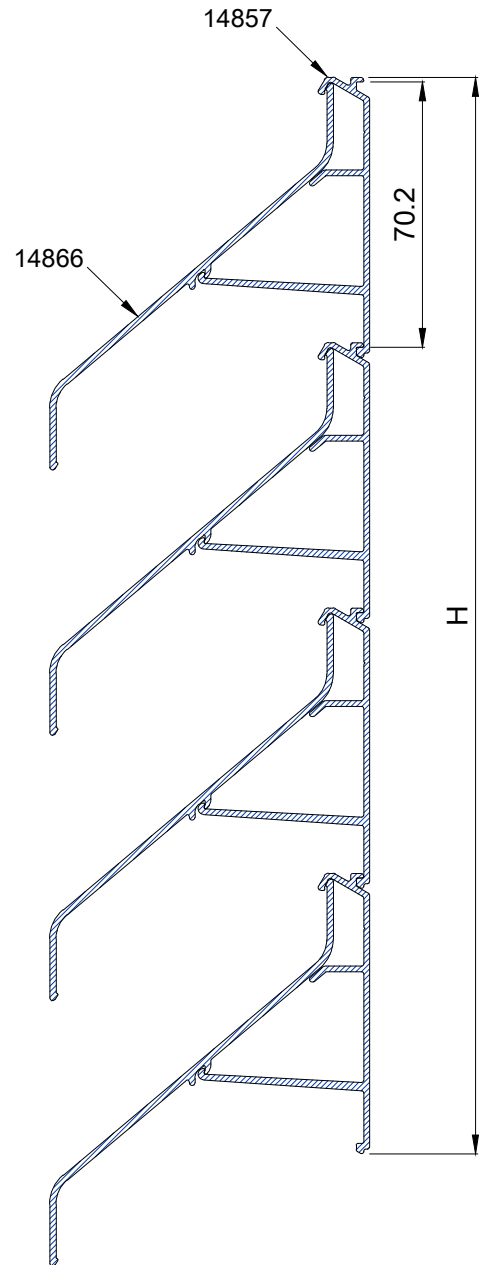
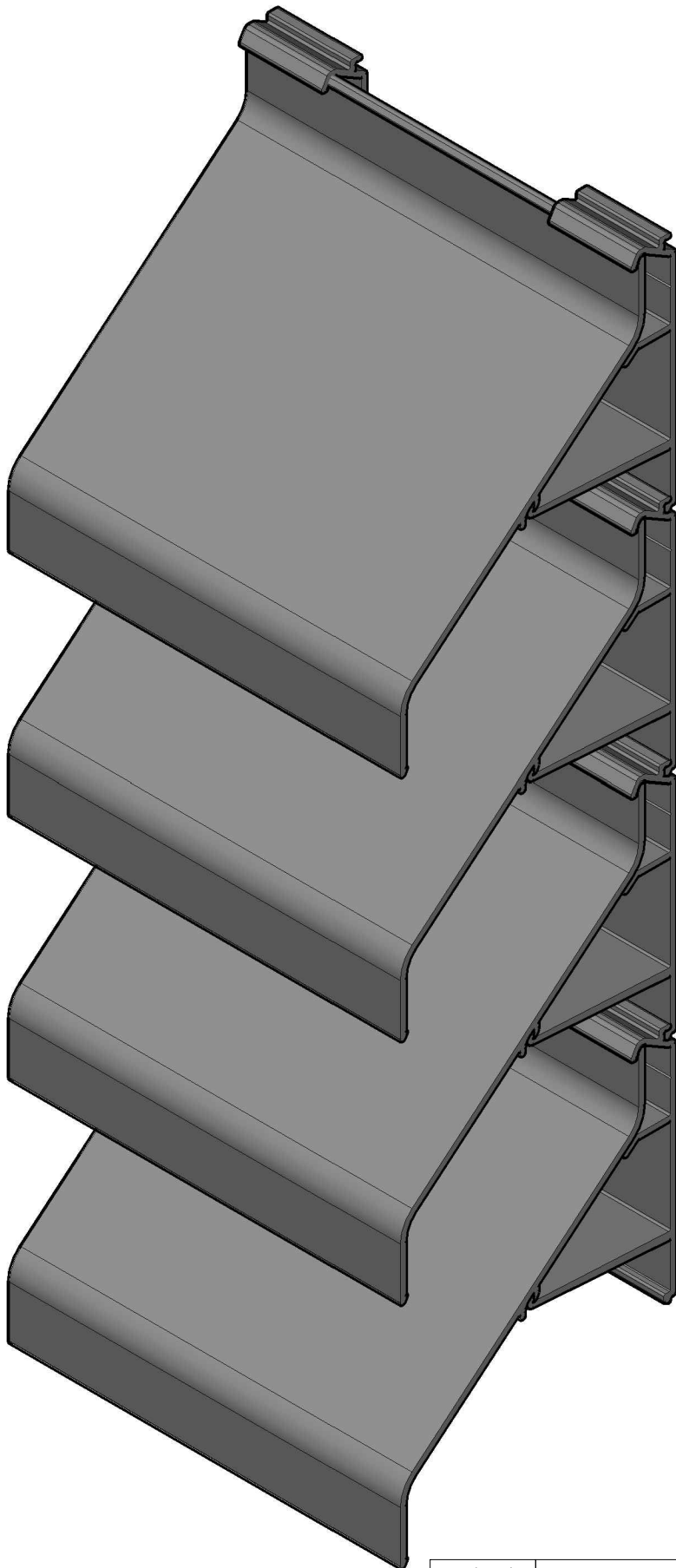
H / Distancia entre soportes = N° soportes y N° lamas

H (mm)	Distancia entre soportes (mm)	Soportes para lama	Número de lamas
1000	104.9	9	27



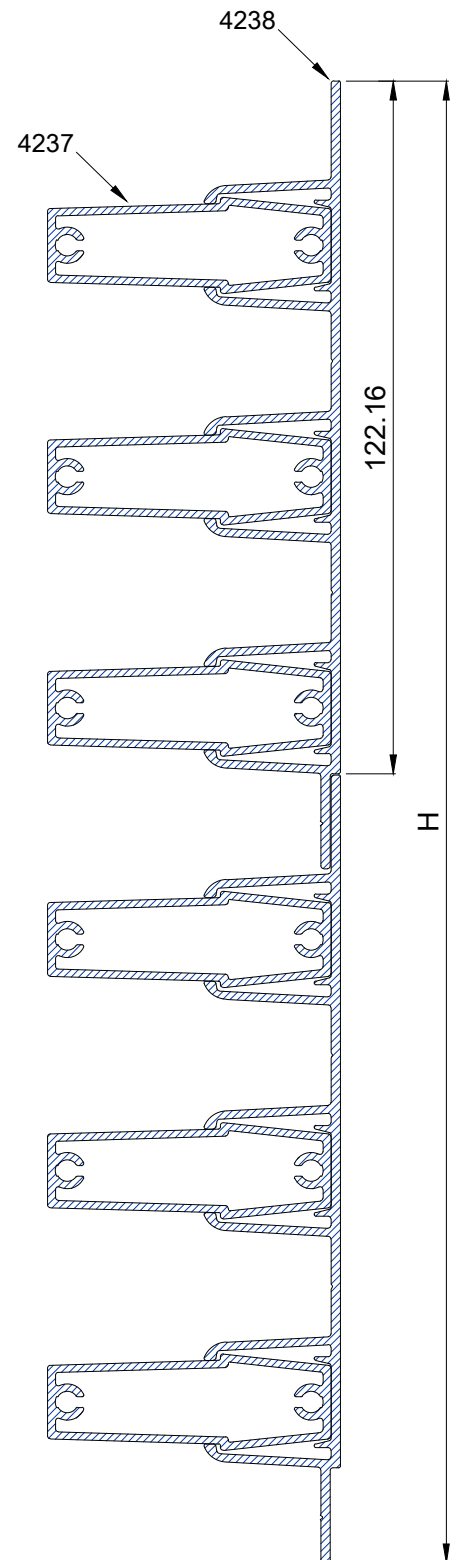
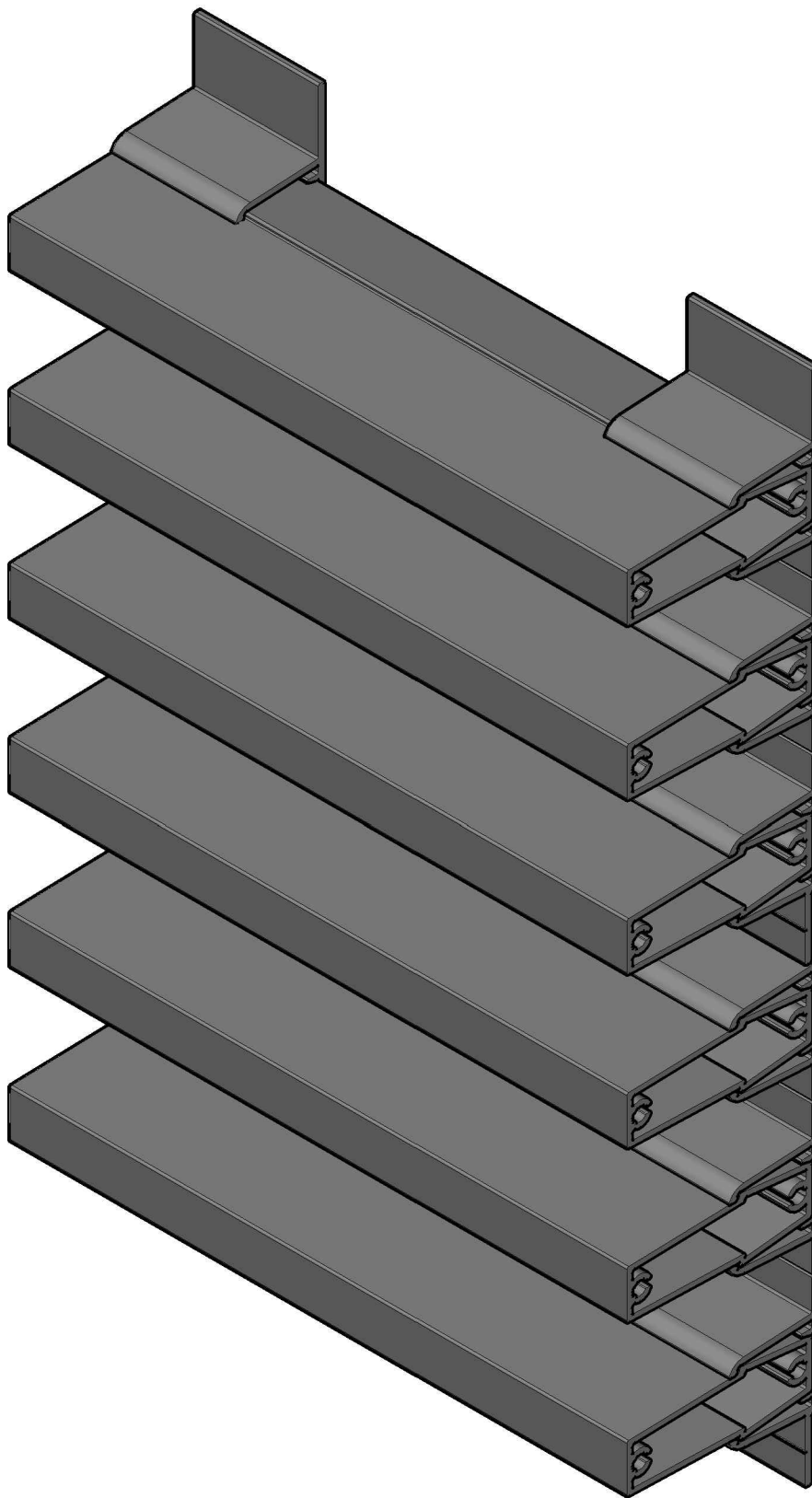
H / Distancia entre soportes = N° soportes y N° lamas

H (mm)	Distancia entre soportes (mm)	Soportes para lama	Número de lamas
1000	70.2	14	14



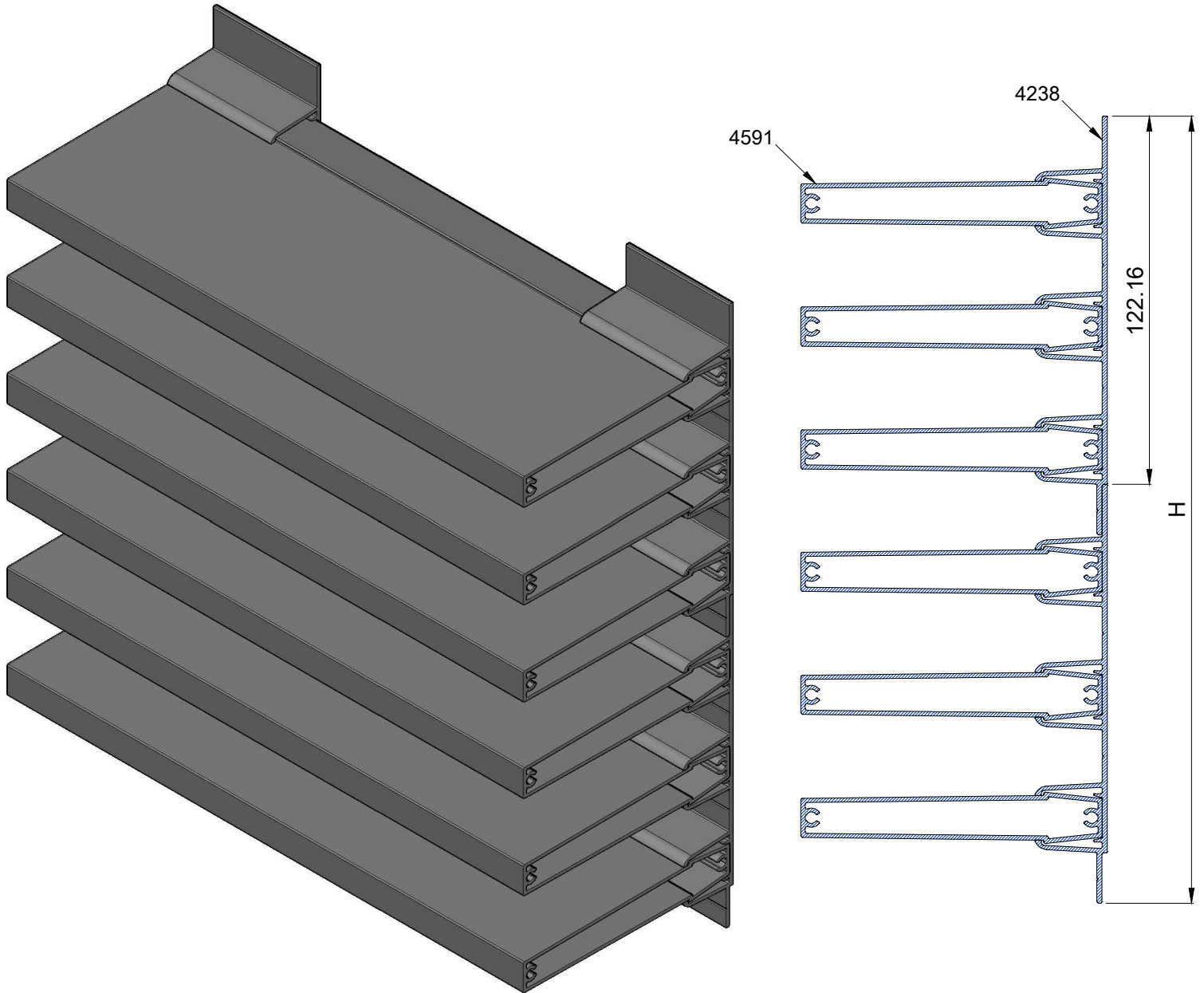
$H / \text{Distancia entre soportes} = \text{N}^\circ \text{ soportes y N}^\circ \text{ lamas}$

H (mm)	Distancia entre soportes (mm)	Soportes para lama	Número de lamas
1000	70.2	14	14



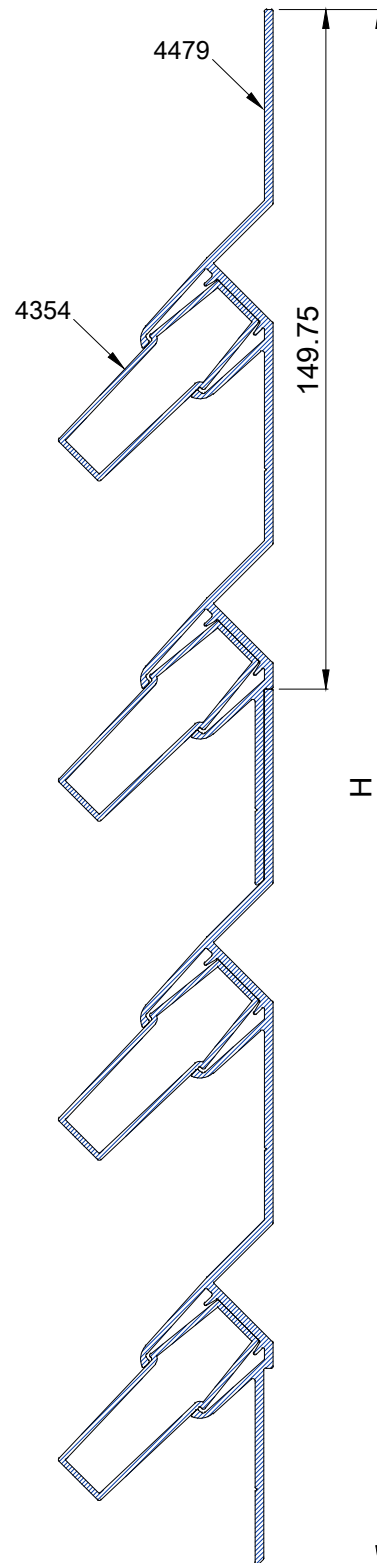
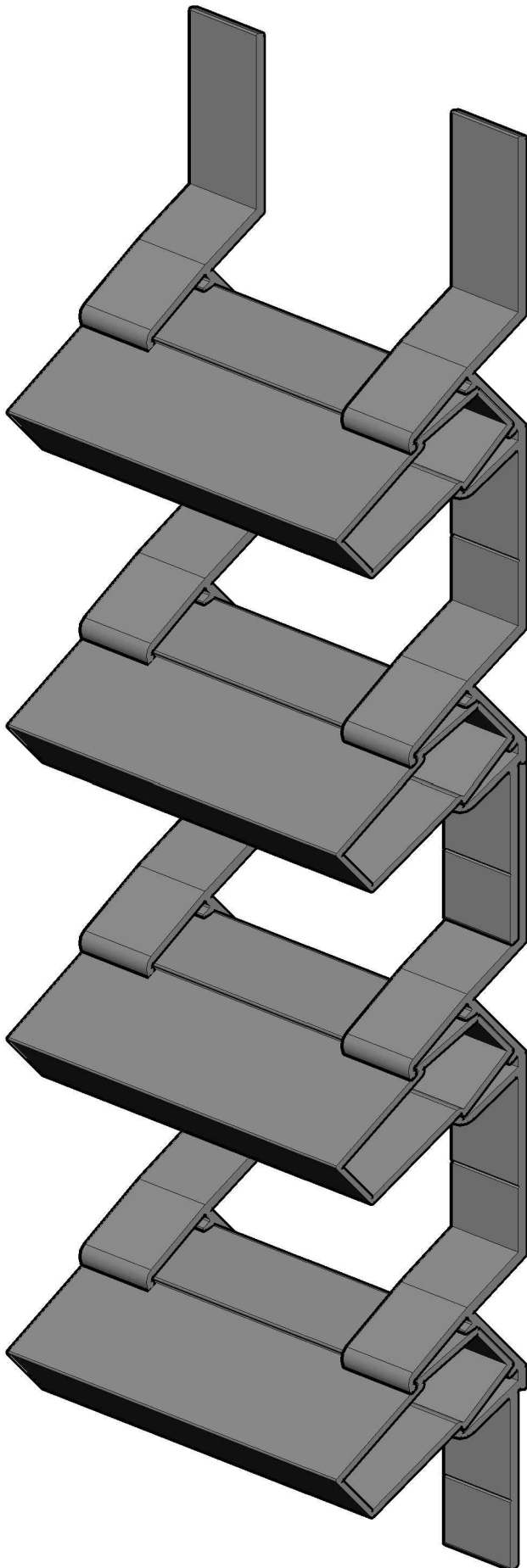
$H / \text{Distancia entre soportes} = \text{N}^\circ \text{ soportes y N}^\circ \text{ laminas}$

H (mm)	Distancia entre soportes (mm)	Soportes para lama	Número de laminas
1000	122.16	8	24



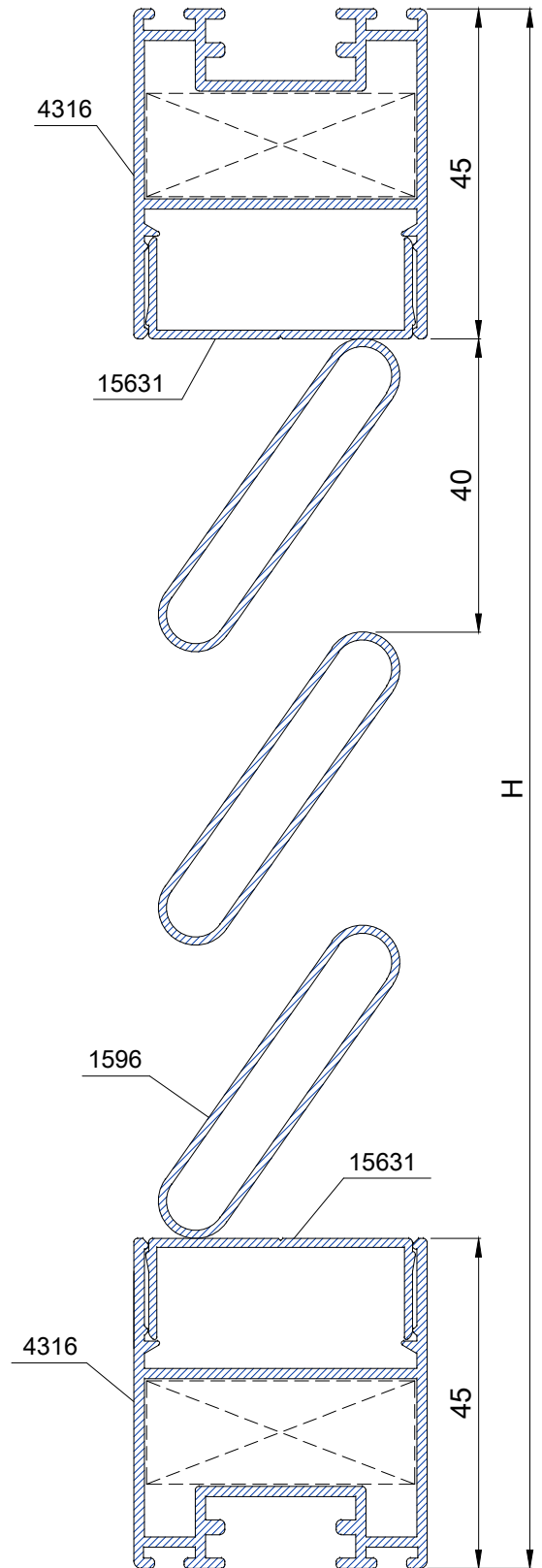
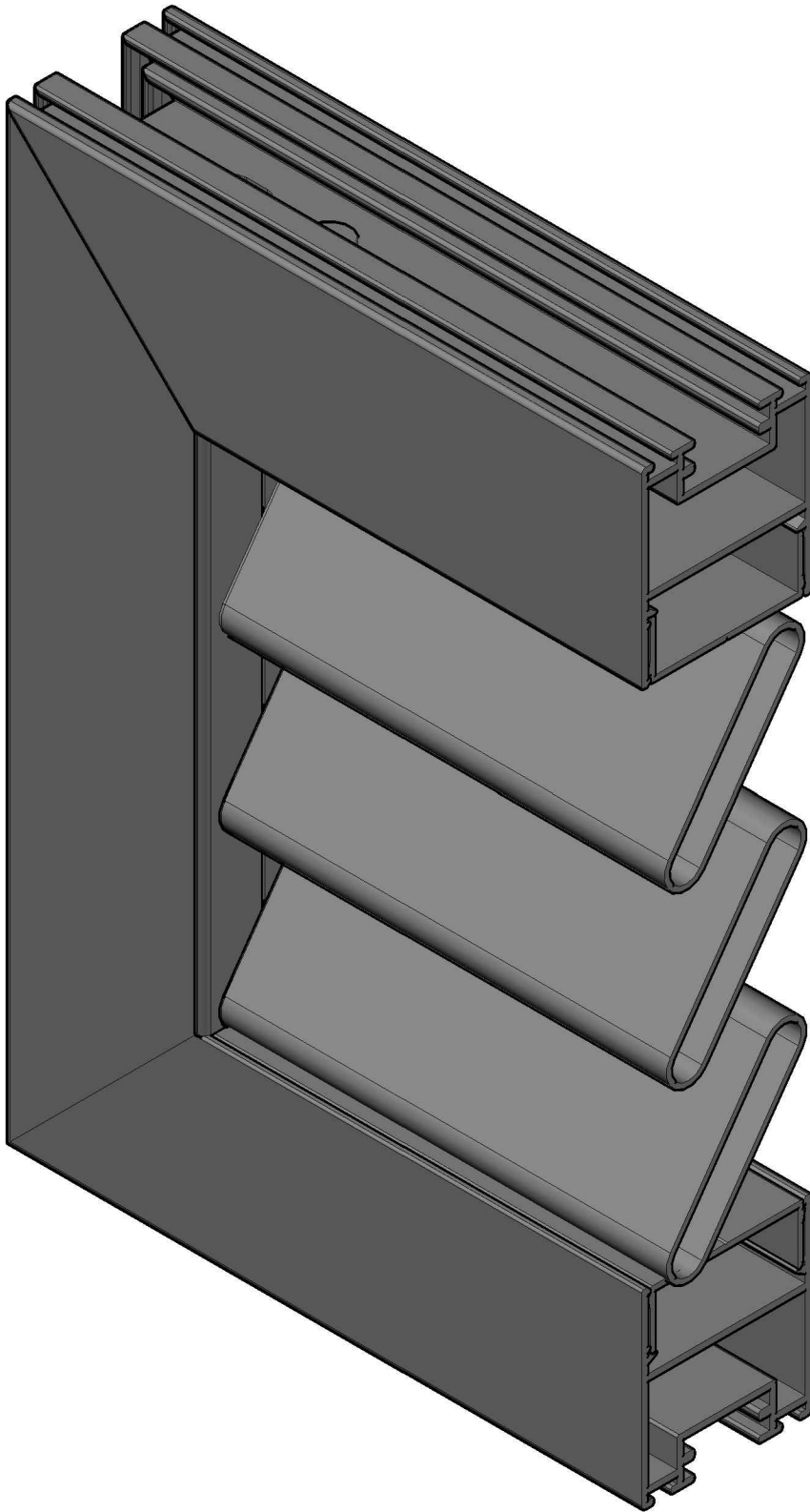
$H / \text{Distancia entre soportes} = \text{N}^\circ \text{ soportes y N}^\circ \text{ lamas}$

H (mm)	Distancia entre soportes (mm)	Soportes para lama	Número de lamas
1000	122.16	8	24



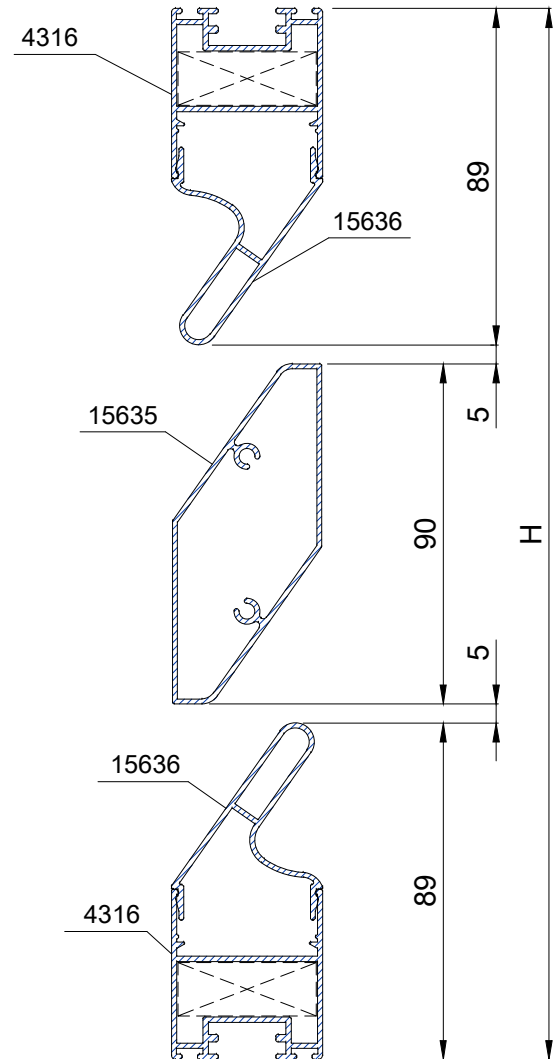
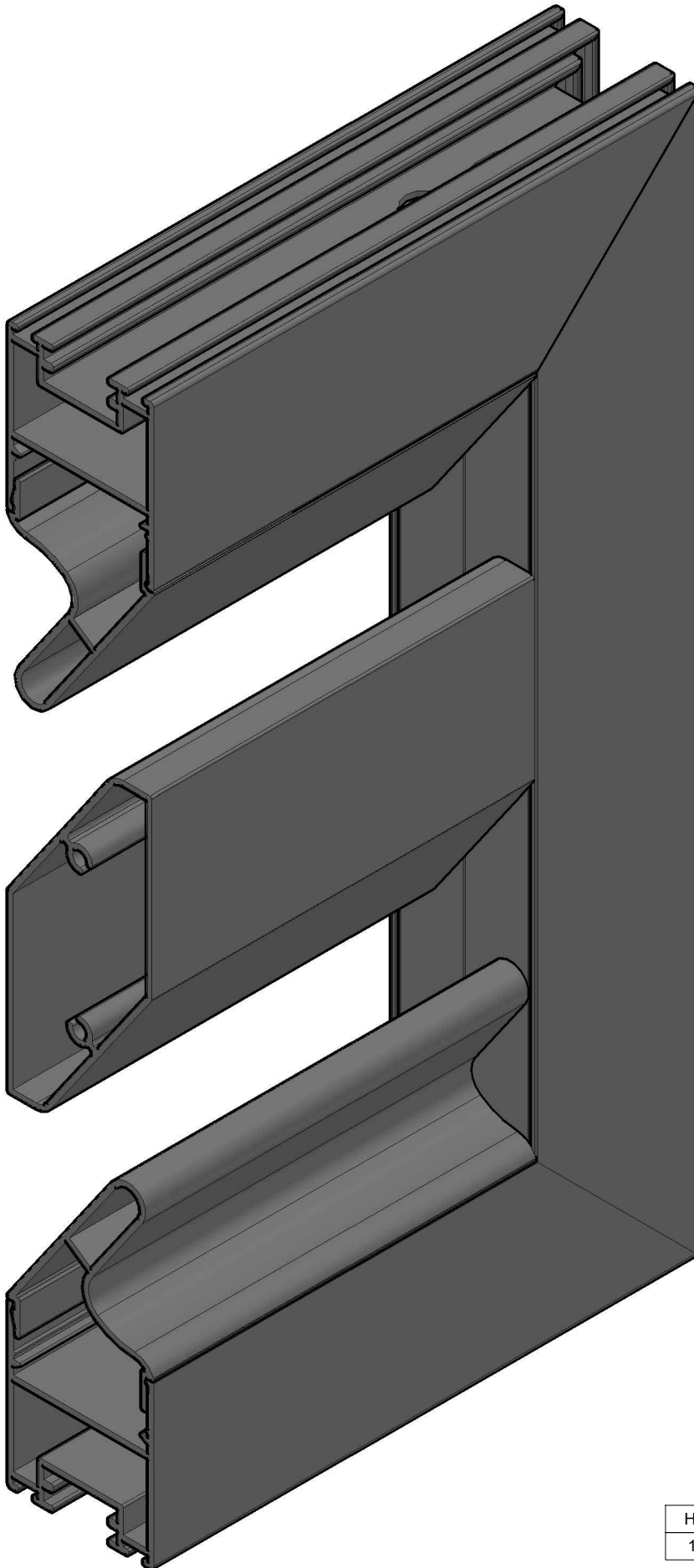
$H / \text{Distancia entre soportes} = \text{N}^\circ \text{ soportes y N}^\circ \text{ lamas}$

H (mm)	Distancia entre soportes (mm)	Soportes para lama	Número de lamas
1000	149.75	6	12



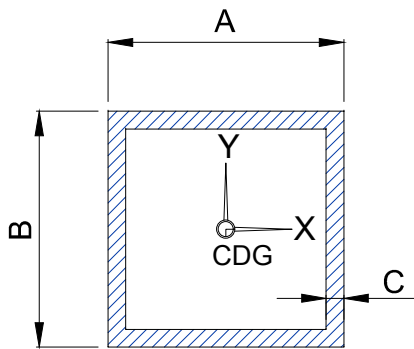
H / Distancia entre lamas = N° lamas

H (mm)	Distancia entre lamas (mm)	Número de lamas
1000	40	22



H / Distancia entre lamas = Nº lamas

H (mm)	Distancia entre lamas (mm)	Número de lamas
1000	95	8



A = Ancho
B = Alto
C = Espesor

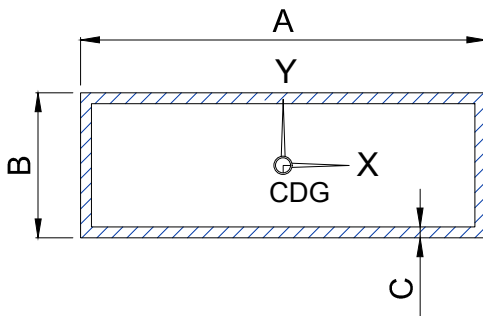
TUBOS CUADRADOS
(Square tubes)

Medida (mm) A x B x C	Referencia	Peso (kg/m)	Perimetro (mm)	Momentos de inercia	
				Ix (cm ⁴)	Iy (cm ⁴)
14 x 1	(*1) 1556	0,140	103	0,14	0,14
16 x 1.4	1546	0,221	116	0,29	0,29
17 x 1.2	(*1) 1555	0,205	126	0,30	0,20
20 x 1.3	1500	0,267	151	0,56	0,56
20 x 1.5	1672	0,300	147	0,63	0,63
20 x 2.6	1630	0,486	137	0,93	0,93
25 x 1.4	1501	0,362	190	1,22	1,22
25 x 2	(*2) 12317	0,497	184	0,16	0,16
30 x 1.4	1503	0,438	230	2,17	2,17
30 x 1.5	1834	0,462	227	2,30	2,30
30 x 2	1682	0,613	226	2,94	2,94
30 x 3	1713	0,880	218	3,98	3,98
35 x 1.5	1502	0,548	269	3,74	3,74
40 x 1.5	1504	0,629	309	5,68	5,68
40 x 2	1794	0,820	304	7,33	7,33
40 x 3	1602	1,199	296	10,16	10,16
45 x 1.5	1746	0,713	350	8,23	8,23
50 x 1.5	1530	0,786	387	11,37	11,37
50 x 2	(*2) 14544	1,037	383	14,57	14,57
50 x 3	1604	1,520	374	20,80	20,80
50 x 4	(*3) 1728	1,973	365	25,69	25,69
60 x 1.6	1505	1,009	466	21,19	21,19
60 x 3	1685	1,855	459	37,13	37,13
60 x 4	1855	2,419	448	47,06	47,06
70 x 1.7	1582	1,253	545	36,03	36,03
70 x 3	1762	2,176	537	60,17	60,17
80 x 1.8	1550	1,520	625	57,28	57,28
90 x 1.8	1629	1,720	707	82,20	82,20
100 x 1.8	1584	1,906	783	113,51	113,51
100 x 8	15467	7,954	737	418,22	418,22

(*1) radios de 1.5 mm

(*2) radios de 2 mm

(*3) radios de 3 mm



A = Ancho
B = Alto
C = Espesor

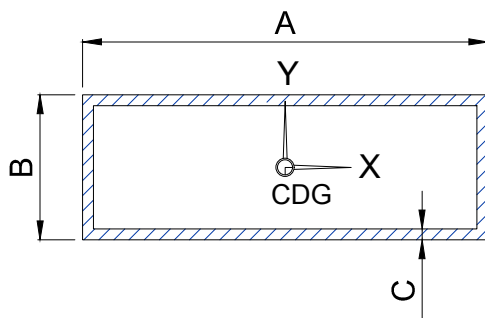
TUBOS RECTANGULARES
(Square tubes)

Medida (mm) A x B x C	Referencia	Peso (kg/m)	Perimetro (mm)	Momentos de inercia	
				Ix (cm ⁴)	Iy (cm ⁴)
20 x 10 x 1.3	1523	0,192	109	0,11	0,33
30 x 15 x 1.3	1506	0,298	169	0,40	1,20
30 x 15 x 2	21731	0,443	163	0,55	1,76
30 x 15 x 2.5	1631	0,537	158	0,63	2,10
30 x 20 x 2	1681	0,505	186	1,11	2,15
35 x 20 x 1.5	1737	0,429	210	1,02	2,50
40 x 15 x 1.3	1656	0,370	210	0,53	2,59
40 x 20 x 1.5	1507	0,462	227	1,14	3,46
40 x 20 x 3	1601	0,872	214	1,89	6,05
40 x 20 x 4	(*1) 16636	1,115	206	2,17	7,26
40 x 25 x 1.6	1851	0,535	247	2,03	4,27
40 x 25 x 3	(*2) 1741	0,942	234	3,16	6,82
40 x 25 x 4	1784	1,237	230	3,89	8,68
40 x 30 x 3	1595	1,034	254	5,06	8,10
50 x 20 x 1.45	1551	0,526	269	1,36	5,90
50 x 20 x 3	1747	1,045	258	2,33	10,88
50 x 25 x 1.9	1802	0,732	285	2,84	8,61
50 x 32 x 3	1580	1,469	300	8,25	16,24
50 x 40 x 1.5	1590	0,702	346	6,80	9,60
50 x 40 x 1.4	1571	0,505	267	0,75	6,27
60 x 20 x 1.45	1562	0,605	307	1,61	9,40
60 x 20 x 2	1769	0,826	305	2,08	12,51
60 x 40 x 1.5	1509	0,786	387	8,00	14,82
60 x 40 x 3	1603	1,520	374	14,28	27,31
70 x 20 x 1.6	1552	0,750	348	2,02	15,33
70 x 40 x 1.5	1573	0,864	426	9,02	21,50
70 x 60 x 10	(*3) 1663	5,870	424	96,42	125,92
80 x 15 x 1.5	1783	0,746	368	1,14	18,33
80 x 20 x 2	1597	1,042	385	2,73	26,67
80 x 30 x 1.3	16408	0,756	430	4,73	22,11
80 x 35 x 2	1680	1,207	446	9,71	35,89
80 x 40 x 1.6	1510	1,015	468	10,13	29,77

(*1) radios de 2 mm

(*2) radios de 3 mm

(*3) radios exteriores de 7 mm



A = Ancho
 B = Alto
 C = Espesor

TUBOS RECTANGULARES
(Square tubes)

Medida (mm) A x B x C	Referencia	Peso (kg/m)	Perimetro (mm)	Momentos de inercia	
				Ix (cm ⁴)	Iy (cm ⁴)
80 x 40 x 3	1658	1,852	457	18,39	55,71
80 x 40 x 4	1692	2,425	449	22,97	71,00
80 x 50 x 3	1662	2,014	497	30,75	64,61
80 x 60 x 4	(*1) 1639	2,838	526	59,00	93,06
100 x 20 x 1.8	14542	1,137	466	3,11	44,04
100 x 36 x 1.8	(*1) 1751	1,277	525	11,35	56,52
100 x 40 x 1.8	1511	1,326	545	14,56	61,38
100 x 45 x 1.8	1542	1,374	565	18,90	65,72
100 x 50 x 2	1644	1,582	585	26,24	77,30
100 x 50 x 3	1844	2,333	576	37,43	120,09
120 x 40 x 1.8	1563	1,517	623	17,20	97,38
120 x 60 x 3	1657	2,827	698	60,39	197,22
120 x 60 x 4	1665	3,720	687	84,69	254,91
120 x 60 x 5	1822	4,590	680	101,39	309,33
120 x 80 x 6	1708	6,097	753	228,87	437,85
140 x 40 x 3	1798	2,819	695	30,74	232,51
140 x 40 x 4	1667	3,712	686	38,59	300,95
150 x 50 x 2.5	1766	2,638	781	46,09	262,54
160 x 80 x 8	1739	9,685	898	368,06	1138,00
190 x 70 x 2	20863	2,762	1024	97,43	461,71
200 x 100 x 3	1643	4,768	1177	323,67	946,39
220 x 120 x 3	1666	5,411	1335	525,63	1336,72
240 x 100 x 4	1843	7,171	1328	494,48	1946,19

(*1) radios de 3 mm

Aluminio en arquitectura e industria, soluciones y diseño

El Concepto **extrugasa** se apoya en tres pilares básicos que son los principales para el desarrollo de carpinterías con proyección y futuro:

- El **ahorro de energía**, ya que una carpintería de RPT con perfiles de aluminio bien concebida, y bien fabricada, junto a una buena instalación, es un factor determinante para conseguir un ahorro de energía eficaz.
- El **reciclado de los recortes de producción de los perfiles aluminio**, junto con los recortes que nos entregan los clientes, más la retirada del mercado de perfiles obsoletos permite, evidentemente, reducir la energía necesaria para la producción de nuevo material a nuestros proveedores, y mantener un perfecto equilibrio en el medio ambiente.
- **Optimización de los componentes de la materia prima**. Siendo el aluminio más puro nos permite garantizar una durabilidad y un envejecimiento mucho más tardío, lo cual nos garantiza que en las obras con cerramientos de aluminio, la existencia de degradación sea nula.

Certificados de Calidad



extrugasa se reserva la posibilidad de aportar las modificaciones que crea oportuno a los productos presentes en este catálogo sin ningún preaviso. Este catálogo anula los anteriores.

extrugasa no se responsabilizará de los defectos que se produzcan ni del mal funcionamiento de sus sistemas, si no se ha fabricado bajo las directrices o con productos no suministrados por Extrugasa.

FABRICA Y OFICINAS

Campaña s/n CP: 36645
Valga PONTEVEDRA
Tlfno: +34 986 56 40 09

———— Dto. Administración
Fax: +34 986 55 64 39
comercial@extrugasa.com

———— Dto. Pedidos
Fax: +34 986 55 71 74
pedidos@extrugasa.com

———— Dto. Técnico
Fax: +34 986 55 72 98
tecnico@extrugasa.com



EXPORTACIONES

Tlfno: +34 986 56 40 09
Fax: +34 986 56 40 18
export@extrugasa.com

20 Vo.1

extrusionado, lacado, anodizado y mecanizado del aluminio

DELEGACIONES

A CORUÑA

Pol. Ind. La Telva, Lg. Sigras s/n,
15181 Cambre

Tlfno: 981 67 57 26
Fax: 981 67 64 25
almcambre@extrugasa.com

GERONA

Pol. Ind. S. Feliu de Buixalleu,
sector II, nave 7, 17451 Hostalric

Tlfno: 972 86 52 04
Fax: 972 86 54 82
almcatalunya@extrugasa.com

LUGO

Pol. Ind. Louzaneta s/n, 27000 Arieiras

Tlfno: 982 25 05 14
Fax: 982 25 06 10
almlugo@extrugasa.com

ORENSE

Pol. Ind. S. Ciprián de Viñas, C/9
nº 15 32901 San Ciprian de Viñas

Tlfno: 988 25 66 65
Fax: 988 25 68 21
almoreense@extrugasa.com

OVIEDO

Pol. Perogran, Sector la Roza, nave 8,
33190 Granda-Siero

Tlfno: 985 98 53 50
Fax: 985 98 54 12
almasturias@extrugasa.com

PALENCIA

Pol. Ind. de Villamuriel, C/Alemania,
parc. 3 y 4, 34190 Villamuriel

Tlfno: 979 76 10 42
Fax: 979 76 10 43
almpalencia@extrugasa.com

PONFERRADA

Pol. Ind. Camponaraya, sect.4, parc.
8, 24410 Camponaraya

Tlfno: 987 46 32 77
Fax: 987 45 04 05
almponferrada@extrugasa.com

SALAMANCA

Pol. Ind. Montalvo 1, C/Nobel, parc.
101, 37008 Salamanca

Tlfno: 923 19 04 28
Fax: 923 19 05 56
almsalamanca@extrugasa.com

VIGO

Camino do Romeu nº 8,36213 Corujo

Tlfno: 986 23 73 37
Fax: 986 23 73 36
almvigo@extrugasa.com

ZARAGOZA

C/Celsa nº 27, 50197 Zaragoza

Tlfno: 976 91 95 99
Fax: 876 26 94 41
almzaragoza@extrugasa.com

www.extrugasa.com